

ECON® Absperrklappe Typ: 4930LUG Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende LUG Typ



Merkmale

Typ: 4930LUG
Norm: EN [DIN]
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1025
Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet
 (außenwandig)
Anschluss: LUG Typ
Anschlussnorm: EN [DIN]
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20

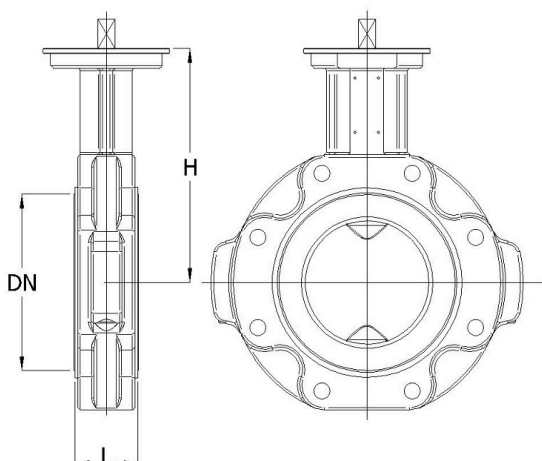
Bedienung: Freies Wellenende
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Austauschbar
Material Klappenblatt: Edelstahl
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4469

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN40	94	33	3.1
DN50	130	43	5.7
DN65	146	46	7.1
DN80	165	46	8.7
DN100	185	52	12.7
DN125	202	56	16.8
DN150	217	56	19
DN200	245	60	29.4
DN250	270	68	46
DN300	308	78	69
DN350	330	92	95
DN400	365	102	130
DN500	435	127	228



Pressure and temperature range

Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	-20	100	140	200	[°C]
DN40 - DN150	PTFE	PN10	-20°/+200°C	10	10	10	6	[bar]
DN200 - DN300	PTFE	PN10	-20°/+200°C	10	10	7	3	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Max. Druckunterschied als Endarmatur bar	Artikel
DN40	PN10	PN10/16	33	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200		13418971
DN50	PN10	PN10/16	43	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200		12647259
DN65	PN10	PN10/16	46	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200		13418972

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Max.	Artikel
							Dauer-temperatur (Medium)	Dauer-temperatur (Medium)	Druckunterschied als Endarmatur	
			mm				°C	°C	bar	
DN80	PN10	PN10/16	46	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200		13418983
DN100	PN10	PN10/16	52	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-10	200		13502884
DN125	PN10	PN10/16	56	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200		13418984
DN150	PN10	PN10/16	56	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200		13418985
DN200	PN10	PN10	60	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200		13418986
DN250	PN10	PN10	68	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4462	-20	200		13418987
DN300	PN10	PN10	78	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4462	-20	200		13418988
DN350	PN10	PN10	92	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4462	-20	200		13418989
DN400	PN10	PN10	102	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4469	-20	200		13418992
DN500	PN10	PN10	127	PTFE/SIL	Edelstahl	1.4401	-10	200	6	13419007

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)