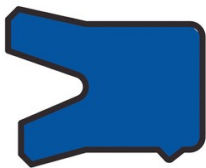


Nutringmanschette Typ 0022

Asymmetrische Stangendichtung aus PUR [0022] mit einer zurückversetzten zweiten Dichtlippe. Maximaler Druck 400 bar, maximale Gleitgeschwindigkeit 0.5 m/s, Temperaturbereich von -30° bis +110°C.

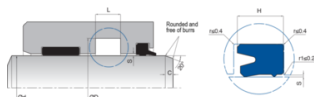


Merkmale

Typ: 0022

Max. Betriebsdruck: 400 bar

Max. Geschwindigkeit: 0.5 m/s



Operating conditions			
Media	Mineral Oils [DIN 51524]	HFA and HFB	HFC
Temperature	-35°C + 100°C	+5°C + 50°C	-30°C + 40 °C
Pressure	≤400 bar	≤400 bar	≤400 bar
Speed	≤0,5 m/s	≤0,5 m/s	≤0,5 m/s
Note: The above data are maximum values, they may only be maintained for short periods of time and cannot be used at the same time simultaneously.			

Surface roughness		
	Ra	Rmax
Sliding Surface	≤0,4 µm	≤3,2 µm
Groove Base	≤1,6 µm	≤10 µm
Groove Flanks	≤3,2 µm	≤16 µm

Maximum permissible sealing gap - S [mm]			
Cross-section = [D-d]/2	150 bar	250 bar	400 bar
≤5	0,30	0,20	0,15
5-7,5	0,35	0,25	0,20
7,5-12,5	0,40	0,30	0,25
>12,5	0,45	0,35	0,30
Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is very important to use an S value lower than the above indicated numbers.			

Hardware tolerances			
Dimension	Ød	ØD	L
Tolerance	f8	H10	+0,2/-0 mm

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Höhe der Abdichtung	Material Dichtung	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm	mm		°C	
6	9	4	3.5	PUR	-35 / 100	15871769
16	22	5	4.5	PUR	-35 / 100	15871613
20	30	8.3	7.3	PUR	-35 / 100	15871985
22	32	8	7	PUR	-35 / 100	15871846
25	33	7	6	PUR	-35 / 100	15871644
35	45	11	10	PUR	-35 / 100	15871884
40	50	11	10	PUR	-35 / 100	15871891
45	55	8	7	PUR	-35 / 100	15871707
55	70	10	9	PUR	-35 / 100	15871721
60	70	7	6	PUR	-35 / 100	15871745
60	70	11	10	PUR	-35 / 100	15871738
70	85	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871923
77	87	13	12	PUR	-35 / 100	15871776
80	88	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871930
80	90	8	7	PUR	-35 / 100	15871790
80	90	11	10	PUR	-35 / 100	15871783
80	95	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871808
90	110	13	12	PUR	-35 / 100	15871822
95	105	13	12	PUR	-35 / 100	15872003
100	108	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871550
100	110	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871567
105	115	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871574
110	118	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871581
125	133	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871853
130	138	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871598
140	148	12.5	11.5	PUR	-35 / 100	15871606
180	200	16	15	PUR	-35 / 100	15871860
				PUR		15871637
				PUR		15871954
				PUR		15871620
				PUR		15871961
				PUR		15871714
				PUR		15871992
				PUR		15871978
				PUR		15871668
				PUR		15871839
				PUR		15871815
				PUR		15871682
				PUR		15871752
				PUR		15871651
				PUR		15871699
				PUR		15871675
				PUR		15871909
				PUR		15871877
				PUR		15871916
				PUR		15871947

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)