



## GF Losflansch Serie: 700 PP, glasgefüllt Norm: EN 1092-1/02

### Merkmale

**Serie:** 700  
**Norm:** EN 1092-1/02  
**Flanschtyp:** Überschubflansch  
**Norm Flansch:** DIN 2501  
**Material:** PP, glasgefüllt  
**Farbe:** Schwarz

### Anwendung

- In Kombination mit einem Vorschweißkragen und einer Flachdichtung anwendbar
- Für Stumpfschweiß-Fittings geeignet

### Technische Informationen

- Anschlussmaße nach EN 1092 / DIN 2501
- Flanschbohrung PN 10

### Ausführung

- Montageart gemäß ODVS 2210-1, Zusatz 3, und DIN 16962-12 Nur unbeschädigte und saubere Produkte verwenden
- 1 Dichtung pro Verbindung
- Die Bundbuchsen vollständig parallel montieren
- Schrauben und Muttern einfetten
- Die vorgeschriebene Anzugsreihenfolge beachten und kennzeichnen
- In fünf Schritten mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen: Handfest/schlüsselfest, 30 %, 60 %, 100 %, 100 % Prüfung (im Uhrzeigersinn)
- Nach dem Abpressen die Verbindungen nachziehen

Druckstufe Flansch	Nennweite	Anschluss		Lochkreis	Anzahl Schraublöcher	Durchmesser Bolzenloch	Dicke Flansch	Artikel
		Äußerer Rohrdurchmesser	Innendurchmesser Überschubflansch					
		mm	mm	mm		mm	mm	
PN10	DN200	200	235	295	8	22	34	11318563
PN16	DN15	20	28	65	4	14	16	11259007
PN16	DN20	25	34	75	4	14	17	11227825
PN16	DN25	32	42	85	4	14	18	11176491
PN16	DN32	40	51	100	4	18	20	11176492
PN16	DN40	50	62	110	4	18	22	11176544
PN16	DN50	63	78	125	4	18	24	11140527
PN16	DN65	75	92	145	4	18	26	11252897
PN16	DN80	90	108	160	8	18	27	11255628
PN16	DN100	110	128	180	8	18	28	11318508
PN16	DN125	125	135	180	8	18	28	11318509
PN16	DN125	140	158	210	8	18	30	11318510
PN16	DN150	160	178	240	8	22	32	11318511
PN16	DN150	180	188	240	8	22	32	11318512
PN16	DN200	225	238	295	8	22	34	11318564
PN16	DN250	250	288	350	12	22	38	11318565
PN16	DN250	280	294	350	12	22	38	11318566
PN16	DN300	315	338	400	12	22	42	11318567

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1