



ECON® Schieber Typ: 292 Grauguss Flansch PN10

Merkmale

Typ: 292
Norm: EN (DIN)
Material Gehäuse: Grauguss
Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich
Anschluss: Flansch
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Deckel: EN-JL1040

Merkmale [2]

Material Deckdichtung: Faserdichtung
Material Bedienelement: Grauguss
Min. Dauertemperatur (Medium): -10 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 150 °C
Max. Druckunterschied bei 20 °C: 10 bar

DN	A	L	H	M	Weight
mm	mm	mm	mm	mm	[kg]
40	150	140	230	125	10
50	165	150	245	150	12
65	185	170	290	175	17
80	200	180	315	175	22
100	220	190	355	200	27
125	250	200	415	200	33
150	285	210	460	225	43
200	340	230	545	225	65
250	395	250	635	250	100
300	445	270	728	300	142
350	505	290	888	400	207
400	565	310	964	400	246
500	670	350	1150	500	416
600	780	390	1320	500	624

Size	Hot water	Other media
DN 40 thru DN 300	8 bar- 150°C	10 bar- 120°C
DN 350 thru DN 500	2 bar- 150°C	6 bar- 120°C
DN 600	--	2,5 bar- 120°C

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Material Spindel	Artikel
EN-JL1040	DN40	PN10	EN 558, Reihe 14	140	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Bronze	CW614N	17582072

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Material Spindel	Artikel
EN-JL1040	DN50	PN10	EN 558, Reihe 14	150	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Bronze	CW614N	17582089
EN-JL1040	DN65	PN10	EN 558, Reihe 14	170	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Bronze	CW614N	17582096
EN-JL1040	DN80	PN10	EN 558, Reihe 14	180	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Bronze	CW614N	17582104
EN-JL1040	DN100	PN10	EN 558, Reihe 14	190	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Bronze	CW614N	17582010
EN-JL1040	DN125	PN10	EN 558, Reihe 14	200	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Grauguss	CW614N	17582027
EN-JL1040	DN150	PN10	EN 558, Reihe 14	210	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Grauguss	CW614N	17582034
EN-JL1040	DN200	PN10	EN 558, Reihe 14	230	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Grauguss	CW614N	17582041
EN-JL1040	DN250	PN10	EN 558, Reihe 14	250	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Grauguss	CW614N	17582058
EN-JL1040	DN300	PN10	EN 558, Reihe 14	270	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Bronze	Grauguss	CW614N	17582065

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)