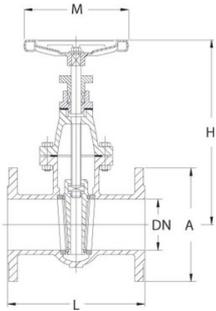


## ECON® Schieber Typ: 293 Grauguss Flansch PN10/16



### Merkmale

- Typ:** 293
- Norm:** EN (DIN)
- Material Gehäuse:** Grauguss
- Oberflächenschutz:** Standard Farbanstrich
- Anschluss:** Flansch
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Material Spindel:** CW614N
- Material Spindeldichtung primär:** PTFE

### Merkmale (2)

- Material Deckel:** EN-JL1040
- Material Deckeldichtung:** Faserdichtung
- Material Bedienelement:** Grauguss
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -10 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 150 °C

DN	A	L	H	M	Weight
mm	mm	mm	mm	mm	[kg]
40	150	240	230	180	10
50	165	250	245	180	13
65	185	270	290	225	17
80	200	280	315	225	24
100	220	300	355	280	31
125	250	325	415	320	41
150	285	350	460	320	55
200	340	400	545	400	89
250	395	450	635	500	140
300	445	500	725	500	180

Size	Press. and Temp. range	Max. temperature
DN 40 t/m DN 300	16 bar- 80°C	80°C (due to NBR bonnet gasket)

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Max. Druckunterschied bei 20 °C bar	Artikel
				mm						
EN-JL1040	DN40	PN16	EN 558, Reihe 15	240	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Messing	16	17582267
EN-JL1040	DN50	PN16	EN 558, Reihe 15	250	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Messing	16	17582274

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

## Absperrschieber | Absperrschieber mit Flanschanschluss

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Artikel
									bar	
EN-JL1040	DN65	PN16	EN 558, Reihe 15	270	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Messing	16	17582281
EN-JL1040	DN80	PN16	EN 558, Reihe 15	280	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Messing	16	17582298
EN-JL1040	DN100	PN16	EN 558, Reihe 15	300	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Messing	16	17582229
EN-JL1040	DN125	PN16	EN 558, Reihe 15	325	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Grauguss	16	17582236
EN-JL1040	DN150	PN16	EN 558, Reihe 15	350	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Grauguss	16	17582243
EN-JL1040	DN200	PN10	EN 558, Reihe 15	400	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Grauguss	10	17582212
EN-JL1040	DN200	PN16	EN 558, Reihe 15	400	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Grauguss	16	15837259
EN-JL1040	DN250	PN16	EN 558, Reihe 15	450	Handrad, nicht steigend mit nicht steigender Spindel	Flansch deckel	Messing	Grauguss	16	17582250

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)