



SPIRAX SARCO Druckminderer Type 5912 Serie DP143 Stahl Flansch

Merkmale

Serie: DP143
Typ: 5912
Ausführung: Indirekt wirkend
Anschluss: Flansch
Max. Fülldruck: 3 bar
Mediumtemperatur: 0 / 350 °C
Geeignet für Gase: 0
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: 1.0619+N
Material Kegel: 1.4057
Material Sitz: 1.4057

Merkmale (2)

Material Membran: 1.4404
Material Feder: Stahl
Material Federkappe: Stahl
Material Filterelement: 1.4305
Mit Kupplungen: Nein
Rückflusssicherung: Nein

DN [mm]	A mm	C mm	E mm	F mm	H mm	L mm	Weight [kg]	Kvs-value [m3/h]
15 LC	95	175	277	128	405	130	15	1
15	95	175	277	128	405	130	15	2,8
20	105	175	277	128	405	150	16	5,5
25	115	216	288	152	440	160	23	8,1
32	140	216	288	152	440	180	25	12
40	150	280	305	185	490	200	40	17
50	165	280	305	185	490	230	42	28
80	200	350	322	258	580	310	103	64

Max.inlet pressure &temperature	26 bar - 300°C
Minimumpressure difference	10% van de inlaatdruk
Turndown	max. 10 : 1

Nennweite	Kapazitätsausführung	KVS-Wert m³/h	Reduzierter Druckbereich bar	Artikel
DN15	LC	1	0.2 / 17	17497086
DN15	Standard	2.8	0.2 / 3	17497062
DN20	Standard	5.5	0.2 / 17	17497240
DN20	Standard	5.5	0.2 / 3	17497226
DN25	Standard	8.1	0.2 / 17	17497310
DN32	Standard	12	0.2 / 17	17497264
DN32	Standard	12	0.2 / 3	17497093
DN40	Standard	17	0.2 / 17	17497303
DN50	Standard	28	0.2 / 17	17497101
DN80	Standard	64	0.2 / 17	17494823

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)