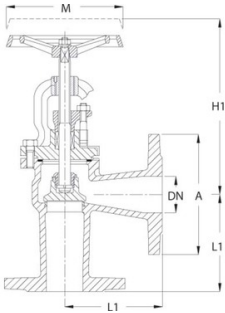


ARI Absperrventil Serie: 35.307 Typ: 399 Stahl Flansch PN16



Merkmale

- Serie:** 35.307
- Typ:** 399
- Norm:** EN (DIN)
- Bauform:** Eckform
- Material Gehäuse:** Stahl
- Oberflächenschutz:** Standard Farbanstrich
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Dichtung:** Bronze
- Material Kegel:** CC480K
- Material Spindel:** CW453K

Merkmale [2]

- Material Spindeldichtung primär:** Grafit
- Material Deckel:** 1.0619+N
- Material Deckeldichtung:** Edelstahl/ Grafit
- Material Bedienelement:** Grauguss
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -10 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 225 °C

DN	A	L1	H1	M	Weight	Kv-value
mm	mm	mm	mm	mm	[kg]	m ³ /hr
15	95	90	159	120	5,2	5,2
20	105	95	159	120	7,2	9,2
25	115	100	178	140	7,4	15
32	140	105	178	140	8,4	24
40	150	115	221	160	12,4	37
50	165	125	229	160	13,6	58
65	185	145	263	180	20	96
80	200	155	297	200	25	150
100	220	175	336	225	34	235
125	250	200	387	250	53	360
150	285	225	466	400	70	510
200	340	275	588	520	148	905
250	405	325	690	520	188	1430
300	460	375	785	520	327	2040
350	520	425	876	640	383	2775
400	580	475	886	640	690	3975

	-10/120°C	200°C	225°C	
PN16	16	14,7	13,9	[bar]

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Kegelform	Deckeltyp	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Kv-Wert	Artikel
								bar	m ³ /h	
1.0619+N	DN15	PN16	EN 558, Reihe 8	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	5.2	16972760

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Kegelform	Deckeltyp	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Kv-Wert	Artikel
								bar	m³/h	
1.0619+N	DN20	PN16	EN 558, Reihe 8	95	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	9.2	16972746
1.0619+N	DN25	PN16	EN 558, Reihe 8	100	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	15	16972722
1.0619+N	DN25	PN16	EN 558, Reihe 8	100	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	16	15	16972847
1.0619+N	DN32	PN16	EN 558, Reihe 8	105	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	24	16972715
1.0619+N	DN40	PN16	EN 558, Reihe 8	115	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	37	16972708
1.0619+N	DN40	PN16	EN 558, Reihe 8	115	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	16	37	16972823
1.0619+N	DN50	PN16	EN 558, Reihe 8	125	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	58	16972690
1.0619+N	DN50	PN16	EN 558, Reihe 8	125	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	16	58	16972816
1.0619+N	DN65	PN16	EN 558, Reihe 8	145	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	96	16972683
1.0619+N	DN65	PN16	EN 558, Reihe 8	145	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	16	96	16972809
1.0619+N	DN80	PN16	EN 558, Reihe 8	155	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	150	16972676
1.0619+N	DN80	PN16	EN 558, Reihe 8	155	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	16	150	16972791
1.0619+N	DN100	PN16	EN 558, Reihe 8	175	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	235	16972784
1.0619+N	DN100	PN16	EN 558, Reihe 8	175	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	16	235	16972878
1.0619+N	DN125	PN16	EN 558, Reihe 8	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	360	16972777
1.0619+N	DN125	PN16	EN 558, Reihe 8	200	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	16	360	16972861
1.0619+N	DN150	PN16	EN 558, Reihe 8	225	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	16	510	16972753
1.0619+N	DN150	PN16	EN 558, Reihe 8	225	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	16	510	16972854

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Kegelform	Deckeltyp	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Kv-Wert	Artikel
								bar	m³/h	
1.0619+N	DN200	PN16	EN 558, Reihe 8	275	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	14	905	16972739
1.0619+N	DN350	PN16	EN 558, Reihe 8	425	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Loser Kegel mit Feder	Flansch deckel	4.5	2775	16972830

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)