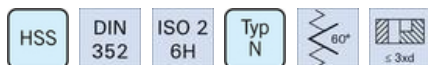


FORMAT Handgewindebohrer Vorschneider mit Anschnitt Form A HSS metrisch (G) Typ 1600



Merkmale

Gewindeform: metrisch

DIN-Norm: 352

Gewindeform	Gewindemaß metrisch	Gewindesteigung Innengewinde mm	DIN-Norm	Material	Gesamtlänge mm	Artikel
metrisch	1		352	HSS		23411563
metrisch	1.2		352	HSS		23411564
metrisch	1.4		352	HSS		23411565
metrisch	1.6		352	HSS		23411566
metrisch	1.7		352	HSS		23411567
metrisch	2	0.4	352	HSS		23411568
metrisch	2.2		352	HSS		23411569
metrisch	2.3		352	HSS		23411570
metrisch	2.5		352	HSS		23411571
metrisch	2.6		352	HSS		23411572
metrisch	3		352	HSS		23411573
metrisch	3.5		352	HSS		23411574
metrisch	4		352	HSS		23411575
metrisch	4.5		352	HSS		23411576
metrisch	5		352	HSS		23411577
metrisch	6		352	HSS		23411578
metrisch	7		352	HSS		23411579
metrisch	8		352	HSS		23411580
metrisch	9	1.25	352	HSS	63	23411581
metrisch	9		352	HSS		23411583
metrisch	10		352	HSS		23411582
metrisch	12		352	HSS		23411584
metrisch	14		352	HSS		23411585
metrisch	16		352	HSS		23411586
metrisch	18		352	HSS		23411587
metrisch	20		352	HSS		23411588
metrisch	22		352	HSS		23411589
metrisch	24		352	HSS		23411590
metrisch	27		352	HSS		23411591
metrisch	30		352	HSS		23411592

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1