



## ECON® Kugelhahn Typ: 7654 Edelstahl Stumpfnah loose end B16.25 S40 1000 PSI WOG



### Merkmale

- Typ:** 7654
- Norm:** ASME
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 3-teilig
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A351 CF8M
- Anschluss:** Stumpfnah loose end
- Norm Schweißverbindung:** B16.25 S40
- Baulänge nach Norm:** Herstellerstandard
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Durchgang:** Voller Durchgang
- Material Kugel:** ASTM A351 CF8M
- Material Sitz:** TFM 1600
- Material Spindel:** ASTM A276 316
- Material Spindeldichtung primär:** PTFE
- Material Spindeldichtung sekundär:** FPM (FKM)
- Material Spindeldichtung tertiär:** PTFE
- Material Gehäusedichtung:** TFM 1600
- Material Verbindungsstück:** ASTM A351 CF3M
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -29 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 205 °C

### Anwendung

- Pressluft, Zentralheizungsanlagen, Wasser, Kraftstoff und leicht korrosive Systeme bis maximal 68 bar.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

### Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B16.25, Schedule 40 (Stumpfschweißung)
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe 1000 PSI WOG.
- In den Größen 0,25-3 Zoll.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Bohrung zur Hohlraumentlastung („Cavity relief“) in der Kugel.
- Doppelte selbstnachstellende Stopfbuchsendichtung gemäß TA-Luftvorschriften.
- Ausgestattet mit verriegelbarem Hebel, in 2.1/2 und 3 Zoll mit T-Schlüssel.

### Konstruktion

- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß MSS SP-110.
- Voller Durchgang.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel, Spindel und Gehäuse.

### Ausführung

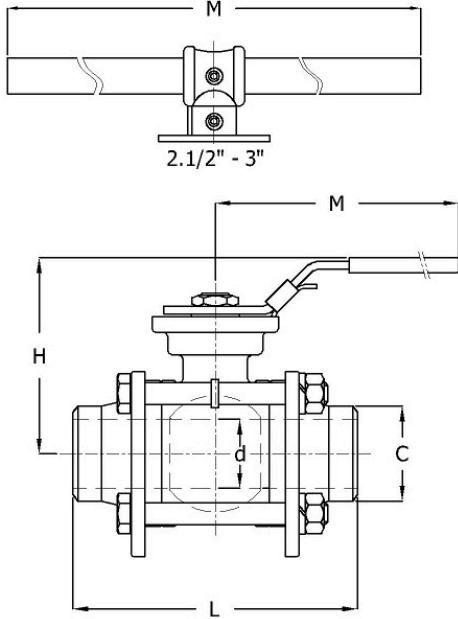
- Quick-Weld-Modell: schnelle, effiziente Montage und Positionierung nach dem Einschweißen durch frei drehbare Schweißstutzen

### Genehmigung

- TA-Luft zertifiziert gemäß VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

### Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Kugelhähne.
- Kugeldichtungen in TFM4215
- Edelstahl-Spindelverlängerung Typ 8007 zur Isolierung.
- Mit drehbaren Schweißstutzen (Quick-Weld-Konstruktion) gemäß ISO 1127-1, Typ 7641, EN 10357-A oder EN 10357-D, Typ 7611, und ASME B16.25 für Kaltanwendungen bis -40 °C, Typ 7645



Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/4" [8]	10.6	70	72	145	13.8	0.7
3/8" [10]	12.7	70	72	145	17.2	0.7
1/2" [15]	15	75	72	145	21.4	0.7
3/4" [20]	20	90	80	145	26.7	0.9
1" [25]	25	100	90	175	33.4	1.4
1.1/4" [32]	32	110	95	175	42.2	2.1
1.1/2" [40]	38	125	106	194	48.3	3
2" [50]	50	150	110	197	61.5	4.3
2.1/2" [65]	63.5	190	149	265	73.1	8.3
3" [80]	76	220	159	265	88.9	11.9

Pressure and temperature range							
Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	[°C]
1/4" - 2"	-29°C/+200°C	68	68	44	22	1	[bar]
2.1/2" - 3"	-29°C/+200°C	50	50	32	16	1	[bar]

Pressure class 1000 PSI WOG

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser	Anschluss Wanddicke	Druckstufe Artikel	Handbedienung	Montageflansch	Montageflansch 2	Mit Abschießvorrichtung	Material Bedienelement	Max. Betriebsdruck	Artikel
	mm	mm								
1/4" [8]	13.8	2.3	1000 PSI WOG	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	12725835
3/8" [10]	17.2	2.35	1000 PSI WOG	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	12725838
1/2" [15]	21.4	2.8	1000 PSI WOG	Handhebel	F03	F04	Ja	1.4301	63	12725834
3/4" [20]	26.7	2.9	1000 PSI WOG	Handhebel	F03	F05	Ja	1.4301	63	12725837
1" [25]	33.4	3.4	1000 PSI WOG	Handhebel	F04	F05	Ja	1.4301	63	12622193
1.1/4" [32]	42.2	3.6	1000 PSI WOG	Handhebel	F04	F07	Ja	1.4301	63	12695573
1.1/2" [40]	48.3	3.7	1000 PSI WOG	Handhebel	F05	F07	Ja	1.4301	63	12659631
2" [50]	61.5	4.5	1000 PSI WOG	Handhebel	F05	F07	Ja	1.4301	63	12700675
2.1/2" [65]	73.1	5.2	1000 PSI WOG	T-Griff	F07	F10	Nein	Stahl, verzinkt	51	12700676
3" [80]	88.9	5.5	1000 PSI WOG	T-Griff	F07	F10	Nein	Stahl, verzinkt	51	12700677

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)