



## ECON® Absperrklappe Typ: 6321 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Drück Handgriff Wafer Typ

### Merkmale

- Typ:** 6321
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet  
(außenwandig)
- Anschluss:** Wafer Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]/ ASME
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Drück Handgriff
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Aluminiumbronze
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** CC333G
- Material Bedienelement:** EN-JS1030

### Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Versorgungssysteme [HLK].
- Empfohlen in: Chemie

### Technische Informationen

- Mit austauschbarem Futter ausgestattet.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung, ab DN350 mit zweiteiliger Spindel.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Verbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Das Gehäuse ist mit einer zweilagigen Epoxy-Beschichtung versehen, die Oberschicht in RAL 5015.
- Mit Hebel ausgestattet.
- Maßführung in DN50–DN600 [2" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN50–DN300 [2" bis 12"]: PN6, PN10, PN16 und Klasse 150 und für DN350–DN600 [14" bis 24"]: PN10, PN16 und Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig vom Futter: EPDM -10/+140°C, NBR -10/+100°C, FPM (FKM) -10/+204°C.

### Konstruktion

- Anschluss typ Wafer.
- Design nach EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Druckklasse der Standardausführung für DN50 bis DN200 ist PN16 und für DN250 bis DN600 PN10.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Category A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2 und ASME B16.5 Klasse 150.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 Rate A und API 598.

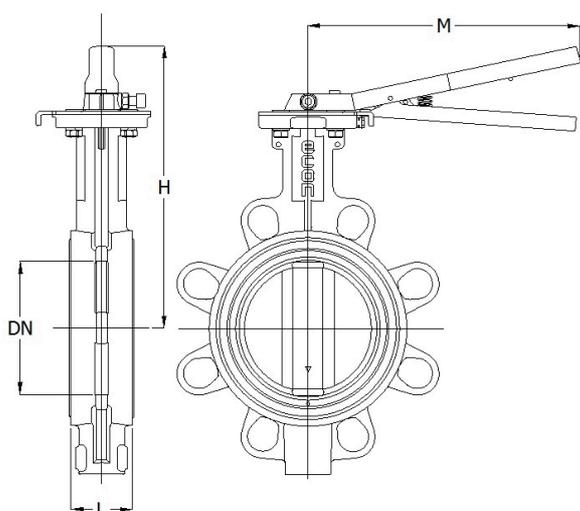
### Optionen

- Erhältlich als Muffentyp [Serie 64].
- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- Erhältlich mit anderen Futtermaterialien: Weiß-EPDM-EC1935, Schwarz-EPDM-EC1935, HNBR, Silikon, CR [Neopren] und CSM [Hypalon].
- Lieferbar mit Klappenscheibe in Edelstahl, Hastelloy, Monel, Inconel, Titan oder Uranus-B.
- Lieferbar mit Gehäuse aus Stahl oder Edelstahl.
- Das Absperrventil ist auch in einer Ausführung lieferbar, die die Anforderungen der EC1935 erfüllt. Diese Norm gilt für alle Werkstoffe, die direkt oder indirekt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PR7517037745202619\_DE\_29.06.2024



Größentabelle:

DN	H mm	L mm	M mm	Gewicht kg
DN50	195	43	207	3.2
DN65	207	46	207	4.2
DN80	225	46	248	5.2
DN100	244	52	248	6.1
DN125	260	56	248	8.4
DN150	273	56	265	10.3
DN200	324	60	324	16.3

Pressure and temperature range					
Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	Maximum operating pressure	
DN50-DN200	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+100°C, EPDM -10°/+140°C	16	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium]	Max. Dauertemperatur [Medium]	Artikel
							°C	°C	
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444501
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17444431
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444518
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17444448
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444525
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17444455
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444532
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17444462
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444549
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17444479
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444556
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17444486
DN200 - 8"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	60	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444563
DN200 - 8"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	60	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17444493

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)