



ECON® Absperrklappe Typ: 6430 Sphäroguss/Edelstahl EC1935 Freies Wellenende LUG Typ

Merkmale

- Typ:** 6430
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet
(außenwandig)
- Anschluss:** LUG Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Freies Wellenende
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Edelstahl
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4408

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie (Trink-)Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Lebensmittelanwendungen, für die die Norm EC1935 erforderlich ist.
- Empfohlen in: Chemie, Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Mit austauschbarem Futter ausgestattet.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung, ab DN350 mit zweiteiliger Spindel.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Verbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Das Gehäuse ist mit einer zweilagigen Epoxy-Beschichtung versehen, die Oberschicht in RAL 5015.
- Geeignet als Endklappe bis zur maximalen Druckstufe für DN50–DN200 und für DN250 und höher mit maximal 6 bar Druckunterschied.
- Maßführung in DN50–DN600 [2" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN50–DN600 [2" bis 24"]: PN10, PN16.
- Maximale Medientemperatur abhängig vom Futter: EPDM-EC1935 -10/+140°C.

Konstruktion

- Muffenanschlusstyp.
- Design nach EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Druckklasse der Standardausführung für DN50 bis DN200 ist PN16 und für DN250 bis DN600 PN10.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Category A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 Rate A und API 598.

Genehmigung

- Lebensmittelzulassung nach EC1935 und FDA.

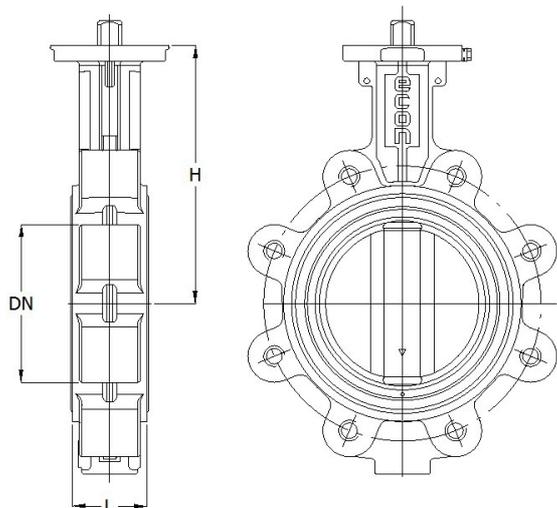
Optionen

- Erhältlich als Typ Wafer [Serie 63].
- Muffenanschluss nach Klasse 150.
- Ausführung mit Hebel, Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- DN250 bis DN600 in Druckklasse PN16.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Größentabelle:



DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN50	143	43	2.7
DN65	155	46	3.4
DN80	162	46	4.4
DN100	181	52	5.3
DN125	197	56	7.6
DN150	210	56	9.5
DN200	240	60	14.6
DN250	286	68	21.5
DN300	309	78	32

Temperature and pressure range					
Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	Maximum operating pressure	
DN50 - DN300	EPDM	PN16	-10°/+140°C	16	[bar]
DN200 - DN600	EPDM	PN10	-10°/+140°C	10	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Dauertemperatur (Medium)	Max. Druckunterschied als Endarmatur	Artikel
							°C	°C	bar	
DN50	PN16	PN10/16	43	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	13357364
DN65	PN16	PN10/16	46	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	13357365
DN80	PN16	PN10/16	46	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	13357366
DN100	PN16	PN10	52	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	13357367
DN125	PN16	PN10	56	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	13357368
DN150	PN16	PN10/16	56	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	13357369
DN200	PN10	PN10	60	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	10	13357370
DN200	PN16	PN16	60	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	13578023
DN250	PN10	PN10	68	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13357371
DN250	PN16	PN16	68	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13578024
DN300	PN10	PN10	78	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13357372
DN300	PN16	PN16	78	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13578025
DN350	PN10	PN10	78	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13357389
DN400	PN10	PN10	102	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13357390
DN450	PN10	PN10	114	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13357391
DN500	PN10	PN10	127	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13357392
DN600	PN10	PN10	154	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	13357393

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)