



ECON® Absperrklappe Typ: 9131 Edelstahl/Edelstahl Doppelt exHandhebel Wafer Typ



Merkmale

- Typ:** 9131
- Norm:** ASME
- Klappenentwurf:** Doppelt exzentrisch
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A351 CF8M
- Anschluss:** Wafer Typ
- Anschlussnorm:** EN (DIN)
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Handhebel
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Material Klappenblatt:** Edelstahl
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** ASTM A351 CF8M
- Material Bedienelement:** EN-JS1030

Anwendung

- Schwere industrielle, maritime, chemische und petrochemische Anwendungen, in denen mit Gummi ausgekleidete Absperrklappen aufgrund ihres begrenzten Druck- und Temperaturbereichs nicht mehr eingesetzt werden können.
- Empfohlen in: Chemie, Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Hochleistungs-Absperrklappe aus Edelstahl.
- Patentierte Sitzkonstruktion für 100% bidirektionale Dichtung.
- Durchgehende Wellen-Klappenscheiben-Konstruktion und austauschbarer Sitz.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Antistatische Ausführung mit Erdungsanschluss.
- Maße in DN50 bis DN150 [2" bis 6"].
- In den Maßen DN50 bis DN150 PN16 gebohrt.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Ausführung mit Hebel.
- Für die Ausführung PTFE (TF 1641) gilt: Alle Komponenten, die für den Kontakt mit Nahrungsmitteln vorgesehen sind, erfüllen EC1935 und FDA.
- Medientemperatur mit Standardsitz aus PTFE (TF 1641): -29/+210°C, mit RPTFE-Sitz: -29/+250°C, mit Sitz aus Inconel B637: -29/+500 °C.

Konstruktion

- Anschlussyp Wafer.
- Doppelt exzentrisch.
- Design gemäß API 609 und ASME B16.34.
- Baulänge gemäß EN 558, Serie 20.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1.
- Nenndruckklasse ist Class 150 (PN20).
- Schlagversuch nach Charpy bei -29 °C.
- Weichdichtend getestet gemäß EN 12266-1 Rate A für EN- bzw. gemäß API 598 für ASME-Armaturen.
- Metallisch dichtend getestet gemäß ASME FCI 70-2-2003: Tabelle 1 Class V für Class 150-Armaturen bis DN300 und Tabelle 1 Class IV für DN350 und größer sowie für alle Class 300-Armaturen.

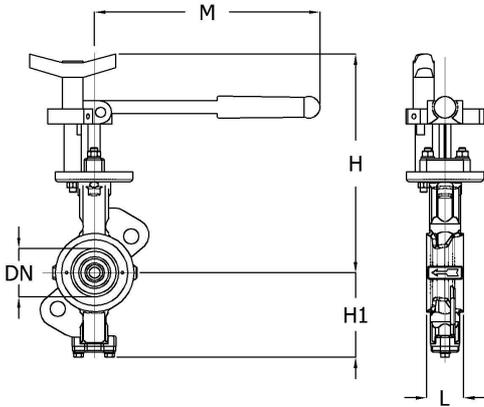
Genehmigung

- PED-Modul H gemäß 2014/68/EU.
- SIL 2 gemäß IEC 61508-1 und SIL 3 bei doppelter Ausführung in Serie oder parallel (Redundanz).
- Konformitätserklärung gemäß EG 1935/2004 und FDA.

Optionen

- DN50 bis DN150 können auch mit PN10 oder Bohrung Class 150 ausgeführt werden.
- Druckklasse PN25, PN40, Class 150 oder Class 300.
- Erhältlich als Muffen- oder Doppelflanschmodell.
- In Stahlausführung erhältlich.
- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- Erhältlich mit anderen Sitzmaterialien wie R-PTFE oder Metallsitz (Inconel).
- Erhältlich in feuersicherer Ausführung.
- Spindeldichtung gemäß ISO 15848-1 CO3 Class BH für flüchtige Emissionen.

Größentabelle:



DN	H mm	H1 mm	L mm	M mm	Gewicht kg
DN50	257	99	43	279	5.7
DN65	264	110	46	279	6.3
DN80	295	128	47	350	8.8
DN100	312	150	52	350	10.8
DN125	325	163	56	350	13.8
DN150	340	176	56	350	15.3

Maximum operating pressure	Temperature range
20 bar	-29°C tot 210°C*
* Metal seat execution up to 500°C.	

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Sitz	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Artikel
DN50 - 2"	Class 150	PN16	43	PTFE	Edelstahl	ASTM A564 630	17443856
DN65 - 2.1/2"	Class 150	PN16	46	PTFE	Edelstahl	ASTM A564 630	17437486
DN80 - 3"	Class 150	PN16	47	PTFE	Edelstahl	ASTM A564 630	17555106
DN100 - 4"	Class 150	PN16	52	PTFE	Edelstahl	ASTM A564 630	17555081
DN125 - 5"	Class 150	PN16	56	PTFE	Edelstahl	ASTM A564 630	17443863
DN150 - 6"	Class 150	PN16	56	PTFE	Edelstahl	ASTM A564 630	17555098

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)