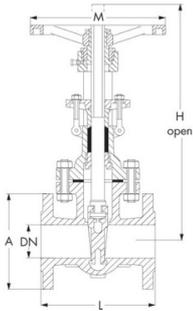


PK Schieber Typ: 1871 Edelstahl Flansch Class 300

Edelstahlguss Schieber, OS&Y mit geflanschtem Kopfstück und Flansch Anschlüssen, Class 300.



Merkmale

- Typ:** 1871
- Norm:** ASME
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Anschluss:** Flansch
- Deckeltyp:** Flansch deckel
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Material Schieber:** ASTM A351 CF8M
- Material Spindel:** ASTM A479 316
- Material Deckel:** ASTM A351 CF8M
- Material Bedienelement:** Temperguss
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -50 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 50 bar

Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Tanklagerung.
- Ätzende Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

Technische Informationen

- Design: API 603, ASME B16.34 ["light wall"].
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: ISO 15848 class B.

Optionen

- Verfügbar in Class 150 Typ 1851.
- Verfügbar API 600 Design ["heavy wall"].
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar mit Stumpfschweißverbindungen.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

DN ["]	L mm	H open mm	M mm	Weight [kg]
1/2"	140	153	100	3
3/4"	152	153	100	3,5
1"	165	185	120	5,5
1 1/2"	191	381	200	16
2	216	405	200	22
3	283	500	224	41
4	305	592	250	59
6	403	816	355	118
8	419	1042	400	190
10	457	1227	450	274
12	502	1442	500	398

-29/38 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	375 °C	400 °C	425 °C	450 °C	475 °C	500 °C
bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
49.6	42.2	38.5	35.7	33.4	31.6	30.3	29.9	29.4	29.1	28.8	28.7	28.2

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Absperrschieber | Absperrschieber mit Flanschanschluss

-29/38 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	375 °C	400 °C	425 °C	450 °C	475 °C	500 °C
bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar

Check the values above and any additional remarks against ASME B16.34 (latest edition)

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Dichtung	Material Spindeldichtung primär	Material Deckeldichtung	Max. Dauertemperatur (Medium) °C	Artikel
ASTM A351 CF8M	1/2" [15]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	140	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 12	Grafit	Edelstahl 316 SW Grafit	500	13469672
ASTM A351 CF8M	3/4" [20]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	152	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 12	Grafit	Edelstahl 316 SW Grafit	500	13469673
ASTM A351 CF8M	1.1/2" [40]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	191	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 10	PTFE	Edelstahl 316 SW PTFE	200	12726109
ASTM A351 CF8M	2" [50]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	216	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 12	PTFE	Edelstahl 316 SW PTFE	200	12700180
ASTM A351 CF8M	3" [80]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	282	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 12	PTFE	Edelstahl 316 SW PTFE	200	12588751
ASTM A351 CF8M	4" [100]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	305	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 10	PTFE	Edelstahl 316 SW PTFE	200	12621613
ASTM A351 CF8M	4" [100]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	305	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 12	PTFE	Edelstahl 316 SW PTFE	200	12726111
ASTM A351 CF8M	6" [150]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	403	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 10	PTFE	Edelstahl 316 SW PTFE	200	12621614
ASTM A351 CF8M	6" [150]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	403	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 12	Grafit	Edelstahl 316 SW Grafit	500	13469670
ASTM A351 CF8M	8" [200]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 10	419	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Trim 12	Grafit	Edelstahl 316 SW Grafit	500	13469671

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)