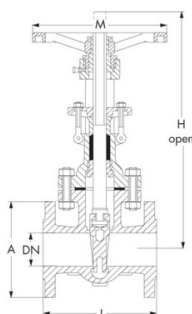


PK Schieber Typ: 1871 Edelstahl Flansch Class 300

Edelstahlguss Schieber, OS&Y mit geflanschtem Kopfstück und Flansch Anschlüssen, Class 300.



Merkmale

- Typ:** 1871
- Norm:** ASME
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Anschluss:** Flansch
- Deckeltyp:** Flansch deckel
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Material Schieber:** ASTM A351 CF8M
- Material Spindel:** ASTM A479 316
- Material Deckel:** ASTM A351 CF8M
- Material Bedienelement:** Temperguss
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -50 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 50 bar

Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Tanklagerung.
- Ätzende Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

Technische Informationen

- Design: API 603, ASME B16.34 ("light wall").
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: ISO 15848 class B.

Optionen

- Verfügbar in Class 150 Typ 1851.
- Verfügbar API 600 Design ("heavy wall").
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar mit Stumpfschweißverbindungen.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

| DN ["] | L mm | H open mm | M mm | Weight [kg] |
|-----------|---------|--------------|---------|----------------|
| 1/2" | 140 | 153 | 100 | 3 |
| 3/4" | 152 | 153 | 100 | 3,5 |
| 1" | 165 | 185 | 120 | 5,5 |
| 1 1/2" | 191 | 381 | 200 | 16 |
| 2 | 216 | 405 | 200 | 22 |
| 3 | 283 | 500 | 224 | 41 |
| 4 | 305 | 592 | 250 | 59 |
| 6 | 403 | 816 | 355 | 118 |
| 8 | 419 | 1042 | 400 | 190 |
| 10 | 457 | 1227 | 450 | 274 |
| 12 | 502 | 1442 | 500 | 398 |

| -29/38 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 375 °C | 400 °C | 425 °C | 450 °C | 475 °C | 500 °C |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar |
| 49.6 | 42.2 | 38.5 | 35.7 | 33.4 | 31.6 | 30.3 | 29.9 | 29.4 | 29.1 | 28.8 | 28.7 | 28.2 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Absperrschieber | Absperrschieber mit Flanschanschluss

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| -29/38 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 375 °C | 400 °C | 425 °C | 450 °C | 475 °C | 500 °C |
| bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar | bar |

Check the values above and any additional remarks against ASME B16.34 (latest edition)

| Werkstoffqualität | Nennweite | Druckstufe Artikel | Baulänge nach Norm | Einbaulänge | Bedienung | Dichtung | Material Spindeldichtung primär | Material Deckeldichtung | Max. Dauertemperatur (Medium) | Artikel |
|-------------------|-------------|--------------------|---------------------------|-------------|--|----------|---------------------------------|-------------------------|-------------------------------|----------|
| | | | | | | | | | | |
| ASTM A351 CF8M | 1/2" [15] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 140 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 12 | Grafit | Edelstahl 316 SW Grafit | 500 | 13469672 |
| ASTM A351 CF8M | 3/4" [20] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 152 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 12 | Grafit | Edelstahl 316 SW Grafit | 500 | 13469673 |
| ASTM A351 CF8M | 1.1/2" [40] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 191 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 10 | PTFE | Edelstahl 316 SW PTFE | 200 | 12726109 |
| ASTM A351 CF8M | 2" [50] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 216 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 12 | PTFE | Edelstahl 316 SW PTFE | 200 | 12700180 |
| ASTM A351 CF8M | 3" [80] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 282 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 12 | PTFE | Edelstahl 316 SW PTFE | 200 | 12588751 |
| ASTM A351 CF8M | 4" [100] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 305 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 10 | PTFE | Edelstahl 316 SW PTFE | 200 | 12621613 |
| ASTM A351 CF8M | 4" [100] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 305 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 12 | PTFE | Edelstahl 316 SW PTFE | 200 | 12726111 |
| ASTM A351 CF8M | 6" [150] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 403 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 10 | PTFE | Edelstahl 316 SW PTFE | 200 | 12621614 |
| ASTM A351 CF8M | 6" [150] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 403 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 12 | Grafit | Edelstahl 316 SW Grafit | 500 | 13469670 |
| ASTM A351 CF8M | 8" [200] | Class 300 | ASME B16.10, T2, Serie 10 | 419 | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Trim 12 | Grafit | Edelstahl 316 SW Grafit | 500 | 13469671 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)