

ECON® Kugelhahn Typ: 7621 Edelstahl Stumpfschweißung EN ISO 1127-1 400 PSI WOG



Merkmale

Typ: 7621
Norm: EN (DIN)
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 3-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 1.4408
Anschluss: Stumpfschweißung
Norm Schweißverbindung: EN ISO 1127-1
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Material Spindel: 1.4401
Material Spindeldichtung primär: PTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: PTFE
Material Gehäusedichtung: PTFE
Material Bedienelement: 1.4301

Anwendung

- Pressluft, Zentralheizungsanlagen, Wasser, Kraftstoff und leicht korrosive Systeme bis maximal 27 bar.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke, Lebensmitteln Primäre Prozesse (Kontakt mit Lebensmitteln), Pharmaindustrie

Technische Informationen

- Anschluss gemäß ISO1127-1
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe 400 PSI WOG.
- In den Größen 0,5-4 Zoll
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch gemäß ISO 5211.
- Bohrung zur Hohlraumentlastung („Cavity relief“) in der Kugel.
- Doppelte selbstnachstellende Stopfbuchsendichtung gemäß TA-Luftvorschriften.
- Ausgestattet mit verriegelbarem Hebel, in 4 Zoll mit T-Schlüssel.

Konstruktion

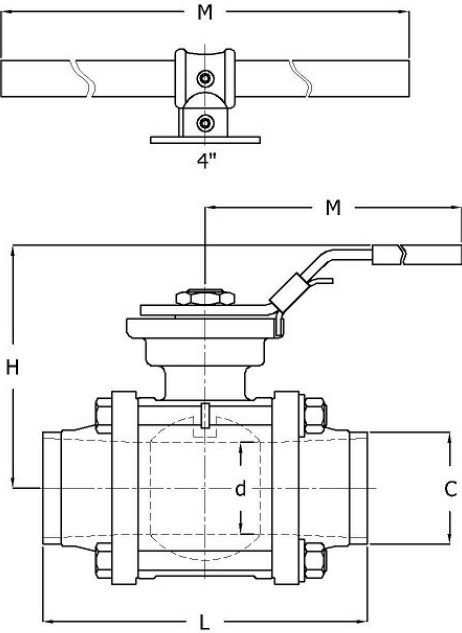
- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß MSS SP-110.
- Voller Durchgang.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel, Spindel und Gehäuse.

Genehmigung

- TA-Luft zertifiziert gemäß VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Kugelhähne.
- Kugeldichtungen in TFM4215
- Edelstahl-Spindelverlängerung Typ 8007 zur Isolierung.
- Anschluss gemäß ASME B16.11 oder ASME B16.25, Schedule 40, Typ 7644
- Anschluss in NPT gemäß ASME B1.20.1, Typ 7544
- Anschluss in BSP gemäß ISO 228-1, Typ 7444
- Mit drehbaren Schweißstutzen (Quick-Weld-Konstruktion) gemäß ISO 1127-1, Typ 7641, ASME B16.25, Typ 7654, EN 10357-A oder EN 10357-D, Typ 7611, und ASME B16.25 für Kaltanwendungen bis -40° C, Typ 7645



Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	15	75	72	147	21.3	0.7
3/4" [20]	20	90	79	147	26.9	0.9
1" [25]	25	100	89	177	33.7	1.4
1.1/4" [32]	32	110	93	177	42.4	2.1
1.1/2" [40]	38	125	103	197	48.3	3
2" [50]	50	150	110	197	60.3	4.3
2.1/2" [65]	63.5	190	150	267	76.1	8.3
3" [80]	76	220	159	267	88.9	11.9
4" [100]	100	270	212	400	114.3	22.7

Pressure and temperature range							
Size	Temperature range	-29	38	100	150	200	[°C]
1/2" - 2"	-29°C/+200°C	27	27	27	22	1	[bar]
2.1/2" - 4"	-29°C/+200°C	27	27	27	16	1	[bar]
Pressure class 400 PSI WOG							

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchm- esser mm	Anschluss Wanddicke mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Montagefla- nsch 2	Durchgang	Material Sitz	Artikel
1/2" [15]	21.3	1.6	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	TFM 1600	12725825
3/4" [20]	26.9	1.6	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F05	Voller Durchgang	TFM 1600	12725827
1" [25]	33.7	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	TFM 1600	12725829
1.1/4" [32]	42.4	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F07	Voller Durchgang	TFM 1600	13389250
1.1/2" [40]	48.3	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	F07	Voller Durchgang	TFM 1600	12725830
2" [50]	60.3	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	F07	Voller Durchgang	TFM 1600	12725831
2.1/2" [65]	76.1	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	TFM 1600	12725826
3" [80]	88.9	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	TFM 1600	12725828
4" [100]	114.3	2	400 PSI WOG	Herstellerstan- dard	Handhebel	F10		Voller Durchgang	TFM 1600	13389251

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)