



ECON® Absperrklappe Typ: 6423 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Schneckengetriebe LUG Typ

Merkmale

Typ: 6423
Norm: EN [DIN]
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet
 (außenwandig)
Anschluss: LUG Typ
Anschlussnorm: EN [DIN]
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20
Bedienung: Schneckengetriebe
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Austauschbar
Material Klappenblatt: Aluminiumbronze
Werkstoffqualität Klappenscheibe: CC333G
Material Bedienelement: EN-JL1040

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Versorgungssysteme [HLK].
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Mit austauschbarem Futter ausgestattet.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung, ab DN350 mit zweiteiliger Spindel.
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch nach ISO 5211.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Verbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Das Gehäuse ist mit einer zweilagigen Epoxy-Beschichtung versehen, die Oberschicht in RAL 5015.
- Geeignet als Endklappe bis zur maximalen Druckstufe für DN50–DN200 und für DN250 und höher mit maximal 6 bar Druckunterschied.
- Mit Schneckenradgetriebe.
- Maßführung in DN50–DN600 [2" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN50–DN600 [2" bis 24"]: PN10, PN16.
- Maximale Medientemperatur abhängig vom Futter: EPDM -10/+140°C, NBR -10/+100°C, FPM (FKM)

-10/+204°C.

Konstruktion

- Muffenanschlusstyp.
- Design nach EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Druckklasse der Standardausführung für DN50 bis DN200 ist PN16 und für DN250 bis DN600 PN10.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Category A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 Rate A und API 598.

Optionen

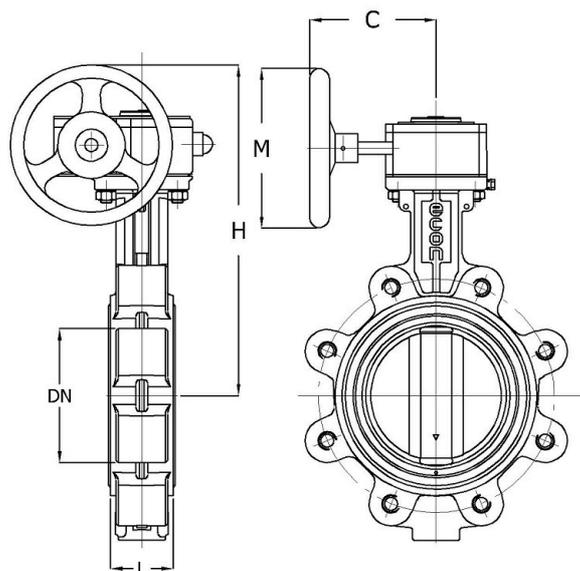
- Erhältlich als Typ Wafer [Serie 63].
- Ausführung mit Hebel, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- Erhältlich mit anderen Futtermaterialien: Weiß-EPDM-EC1935, Schwarz-EPDM-EC1935, HNBR, Silikon, CR [Neopren] und CSM [Hypalon].
- Lieferbar mit Klappenscheibe in Edelstahl, Hastelloy, Monel, Inconel, Titan oder Uranus-B.
- Lieferbar mit Gehäuse aus Stahl oder Edelstahl.
- DN250 bis DN600 in Druckklasse PN16.
- Muffenanschluss nach Klasse 150.
- Das Absperrventil ist auch in einer Ausführung lieferbar, die die Anforderungen der EC1935 erfüllt. Diese Norm gilt für alle Werkstoffe, die direkt oder indirekt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PR3676302386745636_DE_29.06.2024

Größentabelle:



DN	C	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN50	100	220	43	100	4.9
DN65	100	232	46	100	5.6
DN80	100	239	46	100	6.6
DN100	100	258	52	100	7.5
DN125	159	294	56	125	11.1
DN150	159	307	56	125	13
DN200	159	369	60	125	18.1
DN250	159	415	68	200	25
DN300	265	508	78	315	40.5

Pressure and temperature range					
Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	Maximum operating pressure	
DN50-DN200	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+100°C, EPDM -10°/+140°C	16	[bar]
DN200-DN300	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+100°C, EPDM -10°/+140°C	10	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Druckunterschied als Endarmatur bar	Artikel
			mm							
DN50	PN16	PN10/16	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17440097
DN50	PN16	PN10/16	43	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17440004
DN65	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17440105
DN65	PN16	PN10/16	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17440011
DN80	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17440112
DN80	PN16	PN10/16	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17440028
DN100	PN16	PN10	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17440129
DN100	PN16	PN10	52	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17440035
DN125	PN16	PN10	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17440136
DN125	PN16	PN10	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17440042
DN150	PN16	PN10/16	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17440143
DN150	PN16	PN10/16	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17440059
DN200	PN10	PN10	60	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	10	17440150
DN200	PN10	PN10	60	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	10	17440066
DN250	PN10	PN10	68	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17440167
DN250	PN10	PN10	68	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17440073
DN300	PN10	PN10	78	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17440174
DN300	PN10	PN10	78	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17440080

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)