



## ECON® Absperrklappe Typ: 6420 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Freies Wellenende LUG Typ

### Merkmale

- Typ:** 6420
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet  
(außenwandig)
- Anschluss:** LUG Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Freies Wellenende
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Aluminiumbronze
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** CC333G

### Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Versorgungssysteme [HLK].
- Empfohlen in: Chemie

### Technische Informationen

- Mit austauschbarem Futter ausgestattet.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung, ab DN350 mit zweiteiliger Spindel.
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch nach ISO 5211.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Verbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Das Gehäuse ist mit einer zweilagigen Epoxy-Beschichtung versehen, die Oberschicht in RAL 5015.
- Geeignet als Endklappe bis zur maximalen Druckstufe für DN50–DN200 und für DN250 und höher mit maximal 6 bar Druckunterschied.
- Maßführung in DN50–DN600 [2" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN50–DN600 [2" bis 24"]: PN10, PN16.
- Maximale Medientemperatur abhängig vom Futter: EPDM -10/+140°C, NBR -10/+100°C, FPM (FKM) -10/+204°C.

### Konstruktion

- Muffenanschlusstyp.
- Design nach EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Druckklasse der Standardausführung für DN50 bis DN200 ist PN16 und für DN250 bis DN600 PN10.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Category A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 Rate A und API 598.

### Optionen

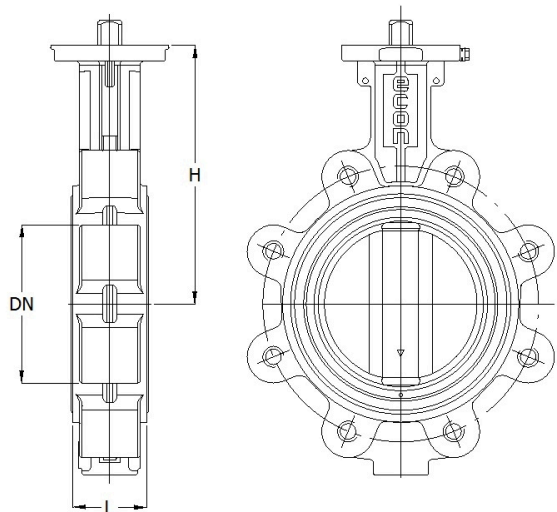
- Erhältlich als Typ Wafer [Serie 63].
- Ausführung mit Hebel, Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- Erhältlich mit anderen Futtermaterialien: Weiß-EPDM-EC1935, Schwarz-EPDM-EC1935, HNBR, Silikon, CR [Neopren] und CSM [Hypalon].
- Lieferbar mit Klappenscheibe in Edelstahl, Hastelloy, Monel, Inconel, Titan oder Uranus-B.
- Lieferbar mit Gehäuse aus Stahl oder Edelstahl.
- DN250 bis DN600 in Druckklasse PN16.
- Muffenanschluss nach Klasse 150.
- Das Absperrventil ist auch in einer Ausführung lieferbar, die die Anforderungen der EC1935 erfüllt. Diese Norm gilt für alle Werkstoffe, die direkt oder indirekt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

PR3676302386725199\_DE\_29.06.2024

Größentabelle:



DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN50	143	43	2.7
DN65	155	46	3.4
DN80	162	46	4.4
DN100	181	52	5.3
DN125	197	56	7.6
DN150	210	56	9.5
DN200	240	60	14.6
DN250	286	68	21.5
DN300	309	78	32
DN350	329	78	42.2
DN400	361	102	61.7
DN450	393	114	91.2
DN500	427	127	110.2
DN600	492	154	182.1

Temperature and pressure range					
Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	Maximum operating pressure	
DN50 - DN300	EPDM or NBR	PN16	EPDM -10°/+140°C, NBR -10°/+100°C	16	[bar]
DN50 - DN300	FPM	PN16	FPM -10°/+204°C	10	[bar]
DN200 - DN600	EPDM, NBR of FPM	PN10	EPDM -10°/+140°C, NBR -10°/+100°C, FPM -10°/+204°C	10	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Druckunterschied als Endarmatur bar	Artikel
DN50	PN16	PN10/16	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17439273
DN50	PN16	PN10/16	43	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17439189
DN65	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17439280
DN65	PN16	PN10/16	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17439196
DN80	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17439297
DN80	PN16	PN10/16	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17439204
DN100	PN16	PN10	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17439305
DN100	PN16	PN10	52	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17439211
DN125	PN16	PN10	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17439312
DN125	PN16	PN10	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17439228
DN150	PN16	PN10/16	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17439329
DN150	PN16	PN10/16	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17439235
DN200	PN10	PN10	60	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	10	17439336
DN200	PN10	PN10	60	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	10	17439242
DN200	PN16	PN16	60	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	16	17447726
DN200	PN16	PN16	60	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	10	17447834

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Max.	Artikel	
							Dauer-temperatur (Medium)	Dauer-temperatur (Medium)	Druckunterschied als Endarmatur		
			mm				°C	°C	bar		
DN200	PN16	PN16	60	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	16	17447694	
DN250	PN10	PN10	68	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17439343	
DN250	PN10	PN10	68	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17439259	
DN250	PN16	PN16	68	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17447733	
DN250	PN16	PN16	68	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	6	17447841	
DN250	PN16	PN16	68	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17447702	
DN300	PN10	PN10	78	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17439350	
DN300	PN10	PN10	78	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17439266	
DN300	PN16	PN16	78	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17447740	
DN300	PN16	PN16	78	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	6	17447858	
DN300	PN16	PN16	78	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17447719	
DN350	PN10	PN10	78	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17448015	
DN350	PN10	PN10	78	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17439778	
DN400	PN10	PN10	102	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17448022	
DN400	PN10	PN10	102	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17439785	
DN450	PN10	PN10	114	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17448039	
DN450	PN10	PN10	114	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17439792	
DN500	PN10	PN10	127	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17448046	
DN500	PN10	PN10	127	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17439800	
DN600	PN10	PN10	154	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	6	17448053	
DN600	PN10	PN10	154	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	6	17439817	

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)