



ECON® Absperklappe Typ: 6824ED Sphäroguss/ Aluminiumbronze Pneumatischebetätigt Doppeltwirkend LUG Typ

Montierte druckluftbetriebene Absperklappe, bestehend aus: Econ® Absperklappe vom Typ Wafer (Typ 6820) und doppelwirkendem pneumatischem Econ® Antrieb (Typ 7902).

Die druckluftbetriebene Absperklappe ist konfiguriert nach folgenden Grundprinzipien: pneumatischer Steuerdruck bei 6 bar, Medium ist Wasser, Absperklappe wird täglich mindestens ein paar Mal betätigt, Antriebsaufbau gemäß Eriks-Standard.

Merkmale

- Typ:** 6824ED
- Norm:** EN (DIN)
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Polyester Pulverbeschichtung
Min. 200µm
- Anschluss:** LUG Typ
- Anschlussnorm:** EN (DIN)
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Pneumatisch betätigt
- Wirkprinzip:** Doppeltwirkend
- Marke Antrieb:** ECON
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Aluminiumbronze
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** CC333G
- Material Bedienelement:** Aluminium

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK).
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Vakuumsysteme.

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200 µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit pneumatischem, doppelwirkendem Antrieb.
- Antrieb mit multifunktionaler Positionsanzeige, geeignet für mechanische Endschalter oder doppelte Näherungssensoren.
- Luftzufuhr und oberer Flanschanschluss des Antriebs gemäß NAMUR VDI/VDE 3845.
- Abmessung in DN25-DN600 [1" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-150 [1"bis 6"]: PN10 und PN16 oder Klasse 150, DN200-600 [8" bis 24"]): PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM (FKM) -10/+180 °C.

Konstruktion

- Gewindeaugenanschluss.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200-DN600 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

- Mit einfachwirkendem Pneumatikantrieb (Typ 6824ES).
- Schaltkasten oder Sensoren für Positionsrückmeldung.
- Stellungsregler, Typ 3304.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PR3269780305278_DE_03.07.2024

- Namur-Magnetventil, Typ 33580.

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Typenschlüssel Antrieb	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Artikel
								Dauer-temperatur (Medium)	Dauer-temperatur (Medium)	
			mm							
			°C							
DN40	PN16	PN10/16	33	ADA20	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17555935
DN40	PN16	PN10/16	33	ADA20	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17556084
DN50	PN16	PN10/16	43	ADA20	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17555942
DN50	PN16	PN10/16	43	ADA20	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17556091
DN65	PN16	PN10/16	46	ADA20	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17555959
DN65	PN16	PN10/16	46	ADA20	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17556109
DN80	PN16	PN10/16	46	ADA40	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17555966
DN80	PN16	PN10/16	46	ADA40	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17556116
DN100	PN16	PN10/16	52	ADA80	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17555904
DN100	PN16	PN10/16	52	ADA80	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17556053
DN125	PN16	PN10/16	56	ADA80	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17555911
DN125	PN16	PN10/16	56	ADA80	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17556060
DN150	PN16	PN10/16	56	ADA130	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17555928
DN150	PN16	PN10/16	56	ADA130	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17556077
DN200	PN10	PN10	60	ADA200	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17555827
DN200	PN10	PN10	60	ADA200	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17555973
DN300	PN10	PN10	78	ADA850	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17555841
DN300	PN10	PN10	78	ADA850	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17555997
DN350	PN10	PN10	78	ADA1200	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17555858
DN350	PN10	PN10	78	ADA1200	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17556008
DN400	PN10	PN10	102	ADA1750	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17555865
DN450	PN10	PN10	114	ADA2100	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17555872
DN450	PN10	PN10	114	ADA2100	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17556022
DN500	PN10	PN10	127	ADA2100	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17555889
DN500	PN10	PN10	127	ADA2100	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17556039
DN600	PN10	PN10	154	ADA2500	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17555896
DN600	PN10	PN10	154	ADA2500	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17556046

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)