



ECON® Absperrklappe Typ: 6734ED Sphäroguss/Edelstahl Pneumatischebetätigt Doppelwirkend Wafer Typ

Montierte druckluftbetriebene Absperrklappe, bestehend aus: Econ® Absperrklappe vom Typ Wafer (Typ 6730) und doppelwirkendem pneumatischem Econ® Antrieb (Typ 7902).

Die druckluftbetriebene Absperrklappe ist konfiguriert nach folgenden Grundprinzipien: pneumatischer Steuerdruck bei 6 bar, Medium ist Wasser, Absperrklappe wird täglich mindestens ein paar Mal betätigt, Antriebsaufbau gemäß Eriks-Standard.

Merkmale

- Typ:** 6734ED
- Norm:** EN (DIN)
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Polyester Pulverbeschichtung
Min. 200µm
- Anschluss:** Wafer Typ
- Anschlussnorm:** EN (DIN)/ ASME
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Pneumatisch betätigt
- Wirkprinzip:** Doppelwirkend
- Marke Antrieb:** ECON
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Edelstahl
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4408
- Material Bedienelement:** Aluminium

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK), Gewächshausbau, Zellstoff und Papier.
- Vakuumsysteme.
- Empfohlen in: Versorgungsunternehmen

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Gehäuse der Absperrklappe mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200 µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit pneumatischem, doppelwirkendem Antrieb.
- Antrieb mit multifunktionaler Positionsanzeige, geeignet für mechanische Endschalter oder doppelte Näherungssensoren.
- Luftzufuhr und oberer Flanschanschluss des Antriebs gemäß NAMUR VDI/VDE 3845.
- Abmessung in DN25-DN600 (1" bis 24").
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-300 (1"bis 12"): PN6, PN10, PN16 und Klasse 150, DN350-400 (14" bis 16"): PN10, PN16 und Klasse 150, DN450-600 (18"bis 24"): PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C.

Konstruktion

- Anschlussyp Wafer.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200-DN600 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

- Mit einfachwirkendem Pneumatiktrieb (Typ 6734ES).
- Schaltkasten oder Sensoren für Positionsrückmeldung.
- Stellungsregler, Typ 3304.
- Namur-Magnetventil, Typ 33580.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2