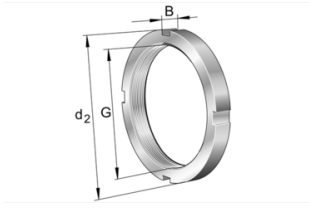


FAG Nutmutter Serie: KM



Merkmale

Serie: KM

Hersteller ID	Gewindegröße	Außendurchmesser mm	Breite mm	Artikel
KM 0	M 10x0.75	18	4	12768838
KM 1	M 12x1	22	4	12768839
KM 2	M 15x1	25	5	11668254
KM 3	M 17x1	28	5	12768853
KM 4	M 20x1	32	6	12768858
KM 5	M 25x1.5	38	7	12768860
KM 6	M 30x1.5	45	7	12768861
KM 7	M 35x1.5	52	8	12768862
KM 8	M 40x1.5	58	9	12768863
KM 9	M 45x1.5	65	10	12768864
KM10	M 50x1.5	70	11	12768840
KM 11	M 55x2	75	11	11668249
KM 12	M 60x2	80	11	12768841
KM 13	M 65x2	85	12	12768842
KM 14	M 70x2	92	12	12768843
KM 15	M 75x2	98	13	12768844
KM 16	M 80x2	105	15	12768845
KM 17	M 85x2	110	16	12178008
KM 18	M 90x2	120	16	12768846
KM 19	M 95x2	125	17	12177978
KM 20	M 100x2	130	18	12768847
KM 21	M 105x2	140	18	12768848
KM 22	M 110x2	145	19	13017032
KM 23	M 115x2	150	19	11668257
KM 24	M 120x2	155	20	13017033
KM 25	M 125x2	160	21	12768849
KM 26	M 130x2	165	21	12768850
KM 27	M 135x2	175	22	12768851
KM 28	M 140x2	180	22	12768852
KM 29	M 145x2	190	24	13017035
KM 30	M 150x2	195	24	12768854
KM 31	M 155x3	200	25	11668260
KM 32	M 160x3	210	25	12768855
KM 33	M 165x3	210	26	12768856
KM 34	M 170x3	220	26	13017037
KM 36	M 180x3	230	27	12768857
KM 38	M 190x3	240	28	11668262
KM 40	M 200x3	250	29	12768859

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1