



## ADCAPURE Rückschlagventil Serie: SRTV10 Typ: 8848V Edelstahl Stumpfschweißung ASME BPE

### Merkmale

**Serie:** SRTV10

**Typ:** 8848V

**Norm:** ASME

**Bauform:** Vertikal

**Material Gehäuse:** Edelstahl

**Werkstoffqualität:** SS316L

**Oberflächenrauheit der Innenseite:** Ra 0.51 µm

**Oberflächenrauheit der Außenseite:** Ra 0.76 µm

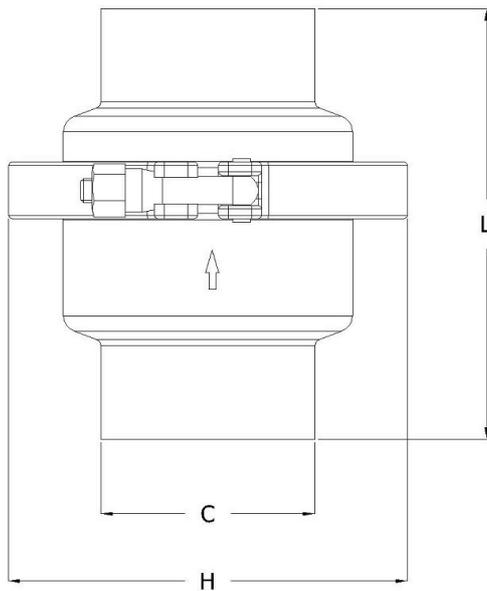
**Anschluss:** Stumpfschweißung

**Norm Schweißverbindung:** ASME-BPE

**Mit Feder:** Ja

### Anwendung

- Empfohlen in: Pharmaindustrie



### Größentabelle:

DN	C	H	L	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	12.7	61	88.8	0.4
3/4" [20]	19.05	61	91.9	0.5
1" [25]	25.4	61	97	0.6
1.1/2" [40]	38.1	90	112.2	1.1
2" [50]	50.8	104	119.8	1.4
2.1/2" [65]	63.5	119	129	1.8
3" [80]	76.2	134	141	2.7
4" [100]	101.6	170	165.7	4.9

Nennweite	Anschluss	Druckstufe	Einbaulänge	Kegelform	Dichtung	Material	Material	Min.	Max.	Artikel
	Äußerer									
	er		mm					(Medium)	(Medium)	
	mm							°C	°C	
1/2" [15]	12.7	PN10	88.8	Klappe	EPDM	1.4404	1.4401	-10	180	14543748
3/4" [20]	19.05	PN10	91.9	Klappe	EPDM	1.4404	1.4401	-10	180	14543749
1" [25]	25.4	PN10	97	Klappe	EPDM	1.4404	1.4401	-10	180	14543750
1.1/2" [40]	38.1	PN10	112.2	Klappe	EPDM	1.4404	1.4401	-10	180	14543947
2" [50]	50.8	PN10	119.8	Klappe	EPDM	1.4404	1.4401	-10	180	14543751
2.1/2" [65]	63.5	PN10	129	Klappe	EPDM	1.4404	1.4401	-10	180	14543946

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

## Rückschlagarmaturen | Rückschlagarmaturen mit Schweißanschluss

Nennweite	Anschluss	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Kegelform	Dichtung	Material Kegel	Material Feder	Min.	Max.	Artikel
	Äußerer Rohrdurchm- esser							Dauertempe- ratur (Medium)	Dauertempe- ratur (Medium)	
	mm		mm					°C	°C	
3" [80]	76.2	PN10	141	Klappe	EPDM	1.4404	1.4401	-10	180	14543752
4" [100]	101.6	PN10	165.7	Klappe	EPDM	1.4404	1.4401	-10	180	14543753

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2