

## ADCAPURE Kugelhahn Serie: M3HP Typ: 8845 Edelstahl Tri-clamp ASME-BPE PN63/100



Die dreiteiligen M3HP-Kugelventile sind „hochreine“ Absperrventile, die innen und außen poliert und gereinigt wurden, für den Einsatz mit ultra reinem und reinem Dampf, Kondensat und anderen sauberen Gasen und Flüssigkeiten, die in sehr sauberen und aseptischen Prozessen verwendet werden.

Die Kugelhähne haben einen „Echte-Bohrung“-Entwurf mit schwebender Kugel, d. h., dass der Kugeldurchlass das gleiche Maß wie der Innendurchmesser des Anschlusses ohne Verstopfung oder Verengung hat.

### Merkmale

**Serie:** M3HP

**Typ:** 8845

**Norm:** ASME

**Bauform:** 2-Wege

**Gehäusekonstruktion:** 3-teilig

**Material Gehäuse:** Edelstahl

**Werkstoffqualität:** SS316L

**Oberflächenrauheit der Innenseite:** Ra 0.51 µm

**Oberflächenrauheit der Außenseite:** Ra 0.76 µm

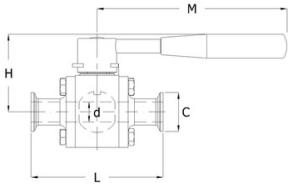
**Anschluss:** Tri-clamp

**Anschlussnorm:** ASME-BPE

**Norm Topflansch:** ISO 5211

**Material Spindeldichtung tertiär:** TFM 1600

**Material Verbindungsstück:** 1.4404



### Anwendung

- Für Pharmazie-, Biotechnologie-, Halbleiter-, Kosmetik-, Feinchemie-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
- Die Kugelhähne können nur als offenes/ geschlossenes Ventil verwendet werden.
- Empfohlen in: Pharmaindustrie

### Technische Informationen

- Drei-Klemmen-Anschluss nach ASME BPE.
- Konzept mit schwimmender Kugel.
- Komplett aus massivem Stangenmaterial.
- Die 3-teilige Konstruktion kann beibehalten werden, ohne dass sie aus der Rohrleitung herausgenommen werden muss.
- Bidirektional.
- Oberflansch nach ISO-5211 (nur in Größen  $\geq 3/4"$ ).
- Ausgestattet mit rundem Handgriff.
- Druckklasse PN100 für  $1/2"$  und  $3/4"$  und PN63 für  $1"$  bis  $2"$ .
- Interne Nassteile Ra  $\leq 0,51$  Mikron, extern Ra  $\leq 0,76$  Mikron und Ultraschallreinigung.
- Zusammenstellen und Verpacken in einem zertifizierten Reinraum gemäß ISO 14644-1.

### Konstruktion

- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Echte Bohrungsplanung.
- Ausführung mit antistatischer Vorrichtung zwischen Kugel und Gehäuse.
- Anti-Ausblas-beständige Spindel.

### Optionen

- Mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb.
- Positionsrückmeldung für automatisierte Kugelventile.
- Andere Dichtungsmaterialien.
- $1/2"$  mit Adapter zur ISO5211-Montage.
- Vor Sauerstoffgebrauch entfetten.
- Hohlraumfüller.
- Mit Ausfahrspindel zur Isolierung, manuell oder mit Antrieb und optional mit Leckdetektionsanschluss.
- Anschlüsse nach DIN 11850 Stumpfschweißen, Stumpfschweißen nach ASME BPE und drei Klemmen nach DIN 32676.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

| Size        | Pressure and temperature range with TFM1600 seats |     |     |     |     |     |     | [°C]  |
|-------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
|             | -29   | 0   | 50  | 100 | 150 | 200 | 220 |       |
| 1/2" - 3/4" | 100   | 100 | 100 | 79  | 44  | 10  | 0   | [bar] |
| 1" - 2"     | 63  | 63  | 63  | 49  | 30  | 10  | 0   | [bar] |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2