

ADCAPURE Kugelhahn Serie: M3H Typ: 8842 Edelstahl Stumpfnah loose end ASME-BPE PN16 bis PN100



Die dreiteiligen M3H-Kugelventile sind Absperrventile für den Einsatz mit sauberem Dampf, Kondensat und anderen Gasen und Flüssigkeiten, die in sehr reinen und aseptischen Prozessen verwendet werden. Die Kugelhähne haben einen „Echte-Bohrung“-Entwurf mit schwebender Kugel, d. h., dass der Kugeldurchlass das gleiche Maß wie der Innendurchmesser des Anschlusses ohne Verstopfung oder Verengung hat.

Merkmale

Serie: M3H

Typ: 8842

Norm: ASME

Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 3-teilig

Material Gehäuse: Edelstahl

Werkstoffqualität: 1.4409

Oberflächenrauheit der Innenseite: Ra 0.51 µm

Anschluss: Stumpfnah loose end

Norm Schweißverbindung: ASME-BPE

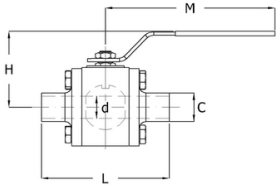
Norm Topflansch: ISO 5211

Material Spindeldichtung tertiär: TFM 1600

Material Verbindungsstück: 1.4404

Anwendung

- Für Pharmazie-, Biotechnologie-, Halbleiter-, Kosmetik-, Feinchemie-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
- Die Kugelhähne können nur als offenes/ geschlossenes Ventil verwendet werden.
- Empfohlen in: Pharmaindustrie



Technische Informationen

- Stumpfschweiß-Anschluss nach ASME BPE, verlängert für Orbitalschweißen mit drehbaren Schweißenden (360°-Drehung nach Montage).
- Konzept mit schwimmender Kugel.
- Gehäuse und Enden gemäß A351 CF3M mit einem Ferritgehalt von weniger als 2 % und einem Schwefelgehalt von 0,005 % bis 0,017 %.
- Die 3-teilige Konstruktion kann beibehalten werden, ohne dass sie aus der Rohrleitung herausgenommen werden muss.
- Bidirektional.
- Oberflansch gemäß ISO5211.
- Ausgestattet mit flachem Griff.
- Druckklasse PN100 für 3/8" bis 3/4" und PN63 für 1" bis 2" und PN40 für 2,1/2" bis 4" und PN16 für 6".
- Interne Nassteile Ra 0,51 ≤ und Ultraschallreinigung.
- Zusammenstellen und Verpacken in einem zertifizierten Reinraum gemäß ISO 14644-1.

Konstruktion

- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Echte Bohrungsplanung.
- Ausführung mit antistatischer Vorrichtung zwischen Kugel und Gehäuse.
- Anti-Ausblas-beständige Spindel.

Optionen

- Mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb.
- Positionsrückmeldung für automatisierte Kugelventile.
- Andere Dichtungsmaterialien.
- Vor Sauerstoffgebrauch entfetten.
- Hohlraumfüller.
- Mit Ausfahrspindel zur Isolierung, manuell oder mit Antrieb und optional mit Leckdetektionsanschluss.
- Mit Verriegelung.
- Anschlüsse nach ASME BPE drei Klemmen, ISO 11850 Stumpfschweißung und DIN 32676 drei Klemmen.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Size	Pressure and temperature range with TFM1600 seats							[°C]
	-29	0	50	100	150	200	220	
3/8" - 3/4"	100	100	100	79	44	10	0	[bar]
1" - 2"	63	63	63	49	30	10	0	[bar]
2.1/2" - 4"	40	40	40	33	22	10	0	[bar]
6"	16	16	16	14	12	10	0	[bar]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2