

## HAVIT SAE Anschweiß-Gegenflansch metrisch GFS



### Merkmale

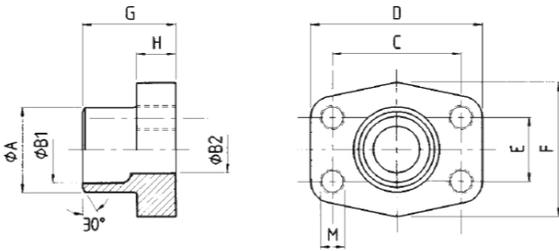
**Serie:** GFS

**Flanschttyp:** SAE Anschweiß-Gegenflansch

**Material:** Stahl

### Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B1	B2	C	D	E	F	G
psi	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	20	20	14	38.1	54	17.5	46	35
3000	1/2	22	22	13	38.1	54	17.5	46	35
3000	3/4	25	25	19	47.6	65	22.3	50	36
3000	3/4	28	28	19	47.6	65	22.3	50	36
3000	1	30	30	22	52.4	70	26.2	55	38
3000	1	35	35	25	52.4	70	26.2	55	38
3000	1.1/4	38	38	30	58.7	79	30.2	68	41
3000	1.1/4	43	43	31	58.7	79	30.2	68	41
3000	1.1/2	38	38	30	69.9	93	35.7	78	44
3000	1.1/2	42	42	36	69.9	93	35.7	78	44
3000	1.1/2	49	49	38	69.9	93	35.7	78	44
3000	2	61	61	49	77.8	102	42.9	90	45
3000	2.1/2	77	77	62	88.9	114	50.8	105	50
3000	3	77	77	62	106.4	134	61.9	125	51
6000	1/2	20	20	14	40.5	54	18.2	46	34
6000	3/4	20	20	14	50.8	71	23.8	55	35
6000	3/4	25	25	17	50.8	71	23.8	55	35
6000	1	30	30	22	57.2	81	27.8	65	42
6000	1.1/4	30	30	22	66.6	95	31.8	78	44
6000	1.1/4	38	38	26	66.6	95	31.8	78	44
6000	1.1/2	38	38	26	79.3	112	36.5	94	56
6000	1.1/2	49	49	32	79.3	112	36.5	94	56
6000	1.1/2	61	61	38	79.3	112	36.5	94	56
6000	2	61	61	40	96.8	134	44.5	114	65
6000	2	77	77	48	96.8	134	44.5	114	80



Druckstufe	SAE Baugröße	Rohrabmessungen	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in	mm		bar	
3000	1/2	20 x 3	Unbehandelt	350	14309760

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Druckstufe	SAE Baugröße	Rohrabmessungen	Oberflächenschutz	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in	mm		bar	
3000	1/2	22 x 3	Unbehandelt	350	14309762
3000	3/4	25 x 3	Unbehandelt	350	14309812
3000	3/4	28 x 3	Unbehandelt	350	14317635
3000	1	30 x 4	Unbehandelt	320	14309861
3000	1	35 x 4	Unbehandelt	320	14309863
3000	1.1/4	38 x 4	Unbehandelt	280	14309918
3000	1.1/4	42 x 3	Unbehandelt	280	14309920
3000	1.1/2	38 x 4	Unbehandelt	210	14309968
3000	1.1/2	42 x 3	Unbehandelt	210	14309970
3000	1.1/2	48.3 x 5.0	Unbehandelt	210	14309973
3000	2	60.3 x 5.6	Unbehandelt	210	14310029
3000	2.1/2	76.1 x 7.1	Unbehandelt	175	14310078
3000	3	76.1 x 7.1	Unbehandelt	160	14310121
6000	1/2	20 x 3	Unbehandelt	420	14310251
6000	3/4	20 x 3	Unbehandelt	420	14310297
6000	3/4	25 x 4	Unbehandelt	420	14310300
6000	1	30 x 4	Unbehandelt	420	14310337
6000	1.1/4	30 x 4	Unbehandelt	420	14480178
6000	1.1/4	38 x 6	Unbehandelt	420	14480179
6000	1.1/2	38 x 6	Unbehandelt	420	14480180
6000	1.1/2	48.3 x 8	Unbehandelt	420	14310413
6000	1.1/2	60.3 x 10	Unbehandelt	420	14310417
6000	2	60.3 x 10	Unbehandelt	420	14310452
6000	2	76.1 x 12.5	Unbehandelt	420	14310456

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2