

HAVIT SAE Einschraub-Gegenflansch NPT-Gewinde GFS



Merkmale

Serie: GFS

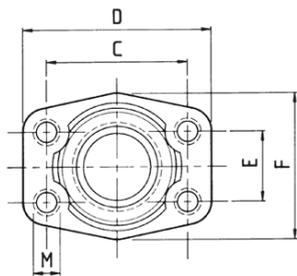
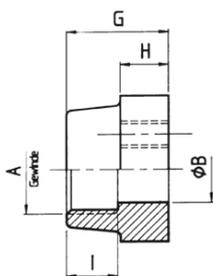
Flanschttyp: SAE NPT Gegenflansch

Material: Stahl

Gewindeform: NPT

Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
psi	in	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	1/2" NPT	13	38.1	54	17.5	46	36	16
3000	1/2	3/8" NPT	13	38.1	54	17.5	46	36	16
3000	3/4	1/2" NPT	13	47.6	65	22.3	50	36	18
3000	3/4	3/4" NPT	19	47.6	65	22.3	50	36	18
3000	1	1" NPT	25	52.4	70	26.2	55	38	18
3000	1.1/4	1.1/4" NPT	32	58.7	79	30.2	68	41	21
3000	1.1/2	1.1/2" NPT	38	69.9	93	35.7	78	45	25
3000	2	2" NPT	51	77.8	102	42.9	90	45	25
3000	2.1/2	2.1/2" NPT	63	88.9	114	50.8	105	50	25
3000	3	3" NPT	73	106.4	134	61.9	124	50	27
3000	3.1/2	3.1/2" NPT	89	120.7	152	69.9	136	48	27
3000	4	4" NPT	99	130.2	162	77.8	146	48	27
6000	1/2	1/2" NPT	13	40.5	54	18.2	46	36	16
6000	1/2	3/8" NPT	13	40.5	54	18.2	46	36	16
6000	3/4	3/4" NPT	19	50.8	71	23.8	55	35	21
6000	1	1" NPT	25	57.2	81	27.8	65	42	25
6000	1.1/4	1.1/4" NPT	32	66.6	95	31.8	78	45	27
6000	1.1/2	1.1/2" NPT	38	79.3	112	36.5	94	50	30
6000	2	2" NPT	51	96.8	134	44.5	114	65	37



Druckstufe	SAE Baugröße	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in			bar	
3000	1/2	Unbehandelt	1/2" NPT	350	14309744

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	1/2	Unbehandelt	3/8" NPT	350	14309746
3000	3/4	Unbehandelt	1/2" NPT	350	14309805
3000	3/4	Unbehandelt	3/4" NPT	350	14309803
3000	1	Unbehandelt	1" NPT	320	14309852
3000	1.1/4	Unbehandelt	1.1/4" NPT	280	14309910
3000	1.1/2	Unbehandelt	1.1/2" NPT	210	14309959
3000	2	Unbehandelt	2" NPT	210	14310021
3000	2.1/2	Unbehandelt	2.1/2" NPT	175	14310072
3000	3	Unbehandelt	3" NPT	160	14310115
3000	3.1/2	Unbehandelt	3.1/2" NPT	35	14310147
3000	4	Unbehandelt	4" NPT	35	14310172
6000	1/2	Unbehandelt	1/2" NPT	420	14473832
6000	1/2	Unbehandelt	3/8" NPT	420	14310238
6000	3/4	Unbehandelt	3/4" NPT	420	14310291
6000	1	Unbehandelt	1" NPT	420	14310331
6000	1.1/4	Unbehandelt	1.1/4" NPT	420	14310371
6000	1.1/2	Unbehandelt	1.1/2" NPT	420	14310407
6000	2	Unbehandelt	2" NPT	420	14310447

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2