

HAVIT SAE Einschraub-Gegenflansch BSP-Gewinde GFS



Merkmale

Serie: GFS

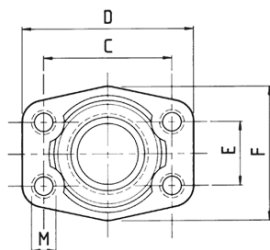
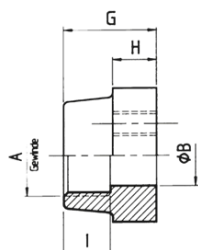
Flanschttyp: SAE BSP Gegenflansch

Material: Stahl

Gewindeform: BSP

Größentabelle:

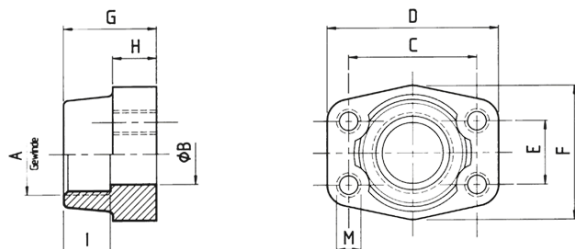
Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
psi	in		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	G 1/2"	13	38.1	54	17.5	46	36	16
3000	1/2	G 3/8"	13	38.1	54	17.5	46	36	16
3000	3/4	G 3/4"	19	47.6	65	22.3	50	36	18
3000	3/4	G 1/2"	13	47.6	65	22.3	50	36	18
3000	1	G 1"	25	52.4	70	26.2	55	38	18
3000	1	G 3/4"	19	52.4	70	26.2	55	35	21
3000	1.1/4	G 1.1/4"	32	58.7	79	30.2	68	41	21
3000	1.1/4	G 1"	25	58.7	81	30.2	65	42	25
3000	1.1/2	G 1.1/2"	38	69.9	93	35.7	78	45	25
3000	1.1/2	G 1.1/4"	32	69.9	95	35.7	78	45	27
3000	2	G 2"	51	77.8	102	42.9	90	45	25
3000	2	G 1.1/2"	38	77.8	102	42.9	90	45	25
3000	2.1/2	G 2.1/2"	63	88.9	114	50.8	105	50	25
3000	2.1/2	G 2"	51	88.9	114	50.8	105	50	25
3000	3	G 3"	73	106.4	134	61.9	124	50	27
3000	3	G 2.1/2"	63	106.4	134	61.9	124	50	27
3000	3.1/2	G 3.1/2"	89	120.7	152	69.9	136	48	27
3000	3.1/2	G 3"	73	120.7	152	69.9	136	48	27
3000	4	G 3.1/2"	89	130.2	162	77.8	146	48	27
3000	4	G 4"	99	130.2	162	77.8	146	48	27
3000	5	G 5"	120	152.4	184	92.1	180	50	28
6000	1/2	G 1/2"	13	40.5	54	18.2	46	36	16
6000	1/2	G 3/8"	13	40.5	54	18.2	46	36	16
6000	3/4	G 3/4"	19	50.8	71	23.8	55	35	21



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

Größentabelle:



Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
6000	3/4	G 1/2"	13	50.8	71	23.8	55	35	21
6000	1	G 1"	25	57.2	81	27.8	65	42	25
6000	1	G 3/4"	19	57.2	81	27.8	65	42	25
6000	1.1/4	G 1.1/4"	32	66.6	95	31.8	78	45	27
6000	1.1/4	G 1"	25	66.6	95	31.8	78	45	27
6000	1.1/2	G 1.1/2"	38	79.3	112	36.5	94	50	30
6000	1.1/2	G 1.1/4"	32	79.3	112	36.5	94	50	30
6000	2	G 2"	51	96.8	134	44.5	114	65	37
6000	2	G 1.1/2"	38	96.8	134	44.5	114	65	37
6000	2.1/2	G 2.1/2"	63	123.8	180	58.8	152	80	45
6000	3	G 3"	73	152.4	208	71.6	178	90	55

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	1/2	Zink-Nickel	G 1/2"	350	14309742
3000	1/2	Unbehandelt	G 1/2"	350	14309732
3000	1/2	Unbehandelt	G 3/8"	350	14309734
3000	3/4	Zink-Nickel	G 3/4"	350	14309801
3000	3/4	Unbehandelt	G 1/2"	350	14309795
3000	3/4	Unbehandelt	G 3/4"	350	14309793
3000	1	Zink-Nickel	G 1"	320	14309850
3000	1	Unbehandelt	G 1"	320	14309840
3000	1	Unbehandelt	G 3/4"	320	14309842
3000	1.1/4	Zink-Nickel	G 1.1/4"	280	14309908
3000	1.1/4	Unbehandelt	G 1.1/4"	280	14473810
3000	1.1/4	Unbehandelt	G 1"	280	14309896
3000	1.1/2	Zink-Nickel	G 1.1/2"	210	14309957
3000	1.1/2	Unbehandelt	G 1.1/2"	210	14309949
3000	1.1/2	Unbehandelt	G 1.1/4"	210	14309951
3000	2	Zink-Nickel	G 2"	210	14310019
3000	2	Unbehandelt	G 1.1/2"	210	14310011
3000	2	Unbehandelt	G 2"	210	14310009
3000	2.1/2	Zink-Nickel	G 2.1/2"	175	14310071
3000	2.1/2	Unbehandelt	G 2.1/2"	175	14310058
3000	2.1/2	Unbehandelt	G 2"	175	14310060
3000	3	Zink-Nickel	G 3"	160	14310113
3000	3	Unbehandelt	G 2.1/2"	160	14310107
3000	3	Unbehandelt	G 3"	160	14310105
3000	3.1/2	Unbehandelt	G 3.1/2"	35	14310143
3000	3.1/2	Unbehandelt	G 3"	35	14310145
3000	4	Unbehandelt	G 3.1/2"	35	14310169
3000	4	Unbehandelt	G 4"	35	14310167
3000	5	Unbehandelt	G 5"	35	14310199
6000	1/2	Zink-Nickel	G 1/2"	420	14310235

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Druckstufe	SAE Baugröße	Oberflächenschutz	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck	Artikel
psi	in			bar	
6000	1/2	Unbehandelt	G 1/2"	420	14473811
6000	1/2	Unbehandelt	G 3/8"	420	14310227
6000	3/4	Zink-Nickel	G 3/4"	420	14310290
6000	3/4	Unbehandelt	G 1/2"	420	14310283
6000	3/4	Unbehandelt	G 3/4"	420	14310281
6000	1	Zink-Nickel	G 1"	420	14310329
6000	1	Unbehandelt	G 1"	420	14310321
6000	1	Unbehandelt	G 3/4"	420	14310323
6000	1.1/4	Zink-Nickel	G 1.1/4"	420	14310369
6000	1.1/4	Unbehandelt	G 1.1/4"	420	14310365
6000	1.1/4	Unbehandelt	G 1"	420	14310361
6000	1.1/2	Zink-Nickel	G 1.1/2"	420	14310405
6000	1.1/2	Unbehandelt	G 1.1/2"	420	14310393
6000	1.1/2	Unbehandelt	G 1.1/4"	420	14310395
6000	2	Zink-Nickel	G 2"	420	14310445
6000	2	Unbehandelt	G 1.1/2"	420	14310437
6000	2	Unbehandelt	G 2"	420	14310435
6000	2.1/2	Unbehandelt	G 2.1/2"	420	14310474
6000	3	Unbehandelt	G 3"	420	14310488

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3