

OLEO TECNICA SAE Einschraubflansch NPT-Gewinde AFX

Wird geliefert ohne Schraubensatz und Dichtring.



Merkmale

Serie: AFX

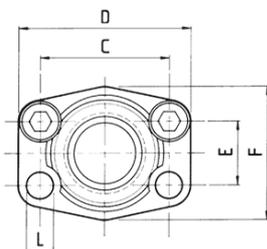
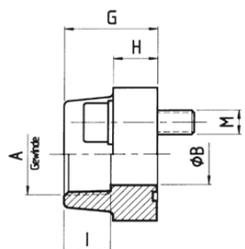
Flanschtyp: SAE NPT Einschraubflansch

Material: Edelstahl 316 Ti [1.4571]

Gewindeform: NPT

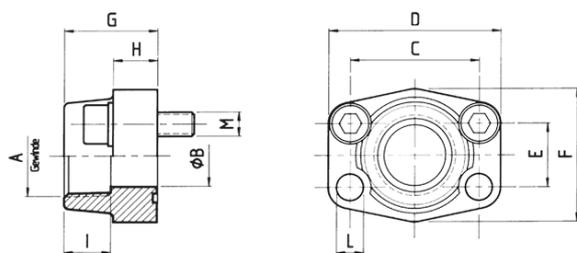
Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
psi	in		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	1/2	1/2" NPT	13	38.1	54	17.5	46	36	16
3000	1/2	3/8" NPT	13	38.1	54	17.5	46	36	16
3000	3/4	1/2" NPT	13	47.6	65	22.3	50	36	18
3000	3/4	3/4" NPT	19	47.6	65	22.3	50	36	18
3000	1	1" NPT	25	52.4	70	26.2	55	38	18
3000	1	3/4" NPT	19	52.4	70	26.2	55	35	21
3000	1.1/4	1.1/4" NPT	32	58.7	79	30.2	68	41	21
3000	1.1/4	1" NPT	25	58.7	81	30.2	65	42	25
3000	1.1/2	1.1/2" NPT	38	69.9	93	35.7	78	45	25
3000	1.1/2	1.1/4" NPT	32	69.9	95	35.7	78	45	27
3000	2	1.1/2" NPT	38	77.8	102	42.9	90	45	25
3000	2	2" NPT	51	77.8	102	42.9	90	45	25
3000	2.1/2	2.1/2" NPT	63	88.9	114	50.8	105	50	25
3000	3	3" NPT	73	106.4	134	61.9	124	50	27
3000	3.1/2	3.1/2" NPT	89	120.7	152	69.9	136	48	27
3000	4	4" NPT	99	130.2	162	77.8	146	48	27
6000	1/2	1/2" NPT	13	40.5	54	18.2	46	36	16
6000	1/2	3/8" NPT	13	40.5	54	18.2	46	36	16
6000	3/4	1/2" NPT	13	50.8	71	23.8	55	35	21
6000	3/4	3/4" NPT	19	50.8	71	23.8	55	35	21



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2



Größentabelle:

Druckstufe	SAE Baugröße	A	B	C	D	E	F	G	H
6000	1	1" NPT	25	57.2	81	27.8	65	42	25
6000	1	3/4" NPT	19	57.2	81	27.8	65	42	25
6000	1.1/4	1.1/4" NPT	32	66.6	95	31.8	78	45	27
6000	1.1/4	1" NPT	25	66.6	95	31.8	78	45	27
6000	1.1/2	1.1/2" NPT	38	79.3	112	36.5	94	50	30
6000	1.1/2	1.1/4" NPT	32	79.3	112	36.5	94	50	30
6000	2	1.1/2" NPT	38	96.8	134	44.5	114	65	37
6000	2	2" NPT	51	96.8	134	44.5	114	65	37

Druckstufe psi	SAE Baugröße in	Gewindegröße	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
3000	1/2	1/2" NPT	350	14471053
3000	1/2	3/8" NPT	350	14471054
3000	3/4	1/2" NPT	350	14471073
3000	3/4	3/4" NPT	350	14471072
3000	1	1" NPT	320	14471086
3000	1	3/4" NPT	320	14471087
3000	1.1/4	1.1/4" NPT	280	14471098
3000	1.1/4	1" NPT	280	14471100
3000	1.1/2	1.1/2" NPT	210	14471108
3000	1.1/2	1.1/4" NPT	210	14471109
3000	2	1.1/2" NPT	210	14471127
3000	2	2" NPT	210	14471125
3000	2.1/2	2.1/2" NPT	175	14471134
3000	3	3" NPT	160	14471141
3000	3.1/2	3.1/2" NPT	35	14471149
3000	4	4" NPT	35	14471155
6000	1/2	1/2" NPT	420	14471171
6000	1/2	3/8" NPT	420	14471172
6000	3/4	1/2" NPT	420	14471190
6000	3/4	3/4" NPT	420	14471189
6000	1	1" NPT	420	14471206
6000	1	3/4" NPT	420	14471207
6000	1.1/4	1.1/4" NPT	420	14471219
6000	1.1/4	1" NPT	420	14471220
6000	1.1/2	1.1/2" NPT	420	14471233
6000	1.1/2	1.1/4" NPT	420	14471234
6000	2	1.1/2" NPT	420	14471246
6000	2	2" NPT	420	14471245

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)