



## ECON® Absperrklappe Typ: 6823 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Schneckengetriebe LUG Typ

### Merkmale

- Typ:** 6823  
**Norm:** EN [DIN]  
**Klappenentwurf:** Zentrisch  
**Material Gehäuse:** Sphäroguss  
**Werkstoffqualität:** EN-JS1030  
**Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet (innen- und außenwandig)  
**Anschluss:** LUG Typ  
**Anschlussnorm:** EN [DIN]  
**Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20  
**Bedienung:** Schneckengetriebe  
**Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage  
**Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar  
**Material Klappenblatt:** Aluminiumbronze  
**Werkstoffqualität Klappenscheibe:** CC333G  
**Material Bedienelement:** Grauguss

### Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK).
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Vakuumsysteme.

### Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Steckverbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit Gusseisen Schneckenradgetriebe.
- Abmessung in DN450-DN600 (18" bis 24").
- Druckstufe Flanschanschluss für DN450-600 (18" bis 24"): PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110°C, NBR -10/+80°C, FPM (FKM) -10/+180°C.

### Konstruktion

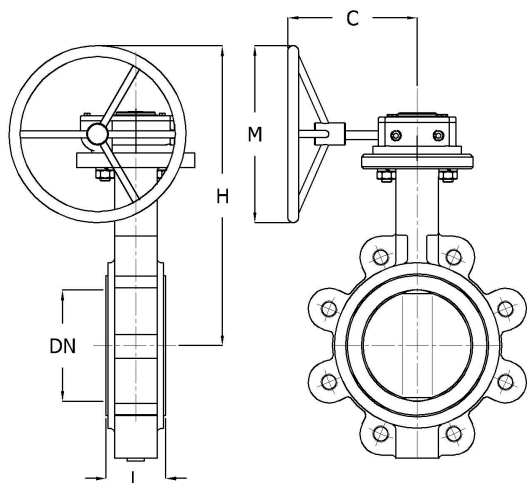
- Gewindeaugenanschluss.
- Design gemäß EN593, API609 und ASMEB16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN450-DN600 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN558 Serie20, ISO5752 Serie20 und API609 KategorieA.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN1092-1 (Flanschtyp 11) und ASMEB16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN12266 und API598.

### Optionen

- Handgesteuert, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.

Größentabelle:

DN	C	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN450	426	641	114	400	145
DN500	367	682	127	400	190
DN600	367	747	154	400	190



Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure class	Temperature range	Max. working pressure
DN450-DN600	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur	Max. Dauertemperatur	Artikel
							(Medium)	(Medium)	
			mm			°C	°C		
DN450	PN10	PN10	114	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332818
DN450	PN10	PN10	114	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332807
DN500	PN10	PN10	127	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332819
DN500	PN10	PN10	127	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332808
DN600	PN10	PN10	154	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	13332820
DN600	PN10	PN10	154	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	13332809

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)