

ECON® Trunnion mounted Kugelhahn Typ: 6297 Edelstahl Flansch Class 300

Merkmale

Typ: 6297
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 2-teilig
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: ASTM A351 CF8M
Anschluss: Flansch
Flanshbearbeitung: Dichtleiste
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: SWG 316L/Grafit

Anwendung

- Schwere industrielle Anwendungen bis 51 bar.
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Chemie, Tanklagerung & AMP, Industrie.

Technische Informationen

- Kugelhahn auf Zapfen montiert.
- Druckstufe ASME Klasse 300.
- Mit Aufbauflansch gemäß ISO 5211 (Direktmontage).

Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Kompletter Durchlass.
- Ausführung mit antistatischem Design zwischen Kugel und Gehäuse.
- Sitze mit automatischer Druckverteilung [Einzelkolbeneffekt, SPE].
- Kugel von Lagern unterstützt.
- Gefederte Sitze.

Genehmigung

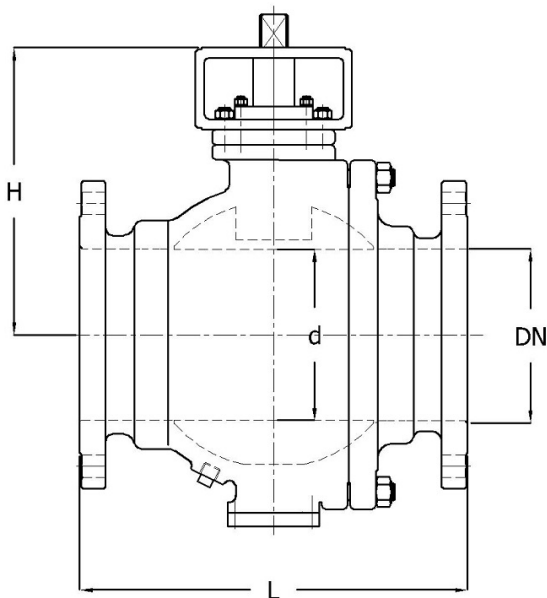
- Feuersicheres Design.

Optionen

- Kann mit pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben ausgestattet werden.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.

Größentabelle:

DN	d	L	H	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
8" [200]	201	457	424	251
10" [250]	252	533	439	370
12" [300]	303	610	481	633



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldicht- ung primär	Artikel
8" [200]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 8	Freies Wellenende	F14	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A [F51]	50% EDS + 50% PTFE	17859387
8" [200]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 8	Freies Wellenende	F14	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A [F51]	50% EDS + 50% PTFE	17859356
10" [250]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 8	Freies Wellenende	F16	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A [F51]	50% EDS + 50% PTFE	17859363
10" [250]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 8	Freies Wellenende	F16	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A [F51]	50% EDS + 50% PTFE	17859394
12" [300]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 8	Freies Wellenende	F25	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 4215	ASTM 276 S31803 A [F51]	50% EDS + 50% PTFE	17859402
12" [300]	Class 300	ASME B16.10, T2, Serie 8	Freies Wellenende	F25	Voller Durchgang	ASTM A182 F316	TFM 1600	ASTM 276 S31803 A [F51]	50% EDS + 50% PTFE	17859370

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)