



ECON® Absperrklappe Typ: 6831 Sphäroguss/Edelstahl Drück Handgriff LUG Typ

Merkmale

- Typ:** 6831
- Norm:** EN [DIN]
- Clappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Polyester Pulverbeschichtung
Min. 200µm
- Anschluss:** LUG Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Drück Handgriff
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Edelstahl
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4408
- Material Bedienelement:** Aluminium

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK), Gewächshausbau, Zellstoff und Papier.
- Vakuumsysteme.
- Empfohlen in: Versorgungsunternehmen

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN25-200.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200 µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit Hebel.
- Abmessung in DN25-DN200 [1" bis 8"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-150 [1"bis 6"]: PN10 und PN16 oder Klasse 150, DN200 [8"]: PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM (FKM) -10/+180 °C.

Konstruktion

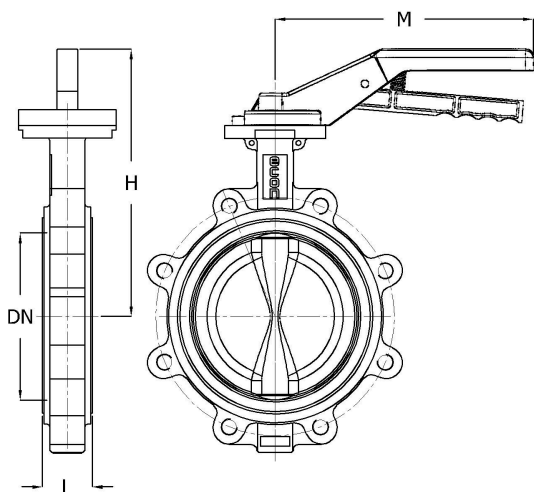
- Gewindeaugenanschluss.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

- Schneckenradgetriebe, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Zertifiziert nach DVGW (Gas), mit Typ 68311.
- Mit TFM beschichtete EPDM-Auskleidung für EC 1935 oder FDA-Anwendung mit Typ 6831TFM.

Größentabelle:

DN	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
DN32	183	32	200	2.6
DN40	183	33	200	2.8
DN50	211	43	200	4.4
DN65	224	46	200	5
DN80	230	46	200	5.5
DN100	261	52	270	8.3
DN125	277	56	270	11
DN150	290	56	270	12



Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN25-DN150	EPDM	PN16	EPDM -10°/+110°C	16 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium]	Max. Dauertemperatur [Medium]	Artikel
			mm				°C	°C	
DN32	PN16	PN10/16	32	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17665140
DN40	PN16	PN10/16	33	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17665133
DN50	PN16	PN10/16	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17665126
DN65	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17665119
DN80	PN16	PN10/16	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17665102
DN100	PN16	PN10/16	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17665094
DN125	PN16	PN10/16	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17665087
DN150	PN16	PN10/16	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17665070

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)