



## ECON® Absperklappe Typ: 6731 Sphäroguss/Edelstahl Drück Handgriff Wafer Typ

### Merkmale

- Typ:** 6731
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Polyester Pulverbeschichtung  
Min. 200µm
- Anschluss:** Wafer Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]/ ASME
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Drück Handgriff
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Edelstahl
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4408
- Material Bedienelement:** Aluminium

### Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK), Gewächshausbau, Zellstoff und Papier.
- Vakuumsysteme.
- Empfohlen in: Versorgungsunternehmen

### Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN25-200.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit Aluminium Hebel.
- Abmessung in DN25-DN200 [1" bis 8"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-200 [1"bis 8"]: PN6, PN10, PN16 und Klasse150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110°C, NBR -10/+80°C, FPM (FKM) -10/+180°C.

### Konstruktion

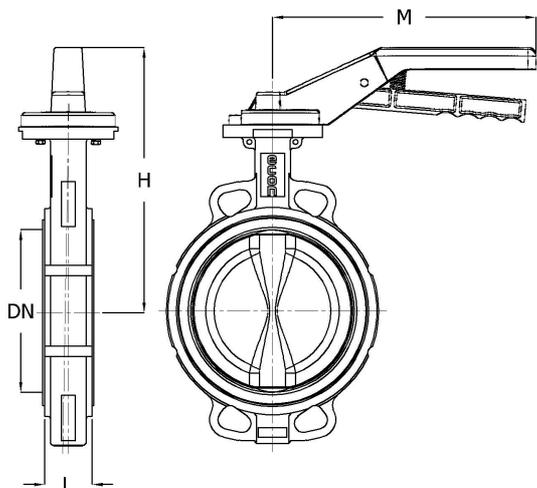
- Anschluss typ Wafer.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

### Optionen

- Schneckenradgetriebe, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Zertifiziert nach DVGW (Gas), mit Typ 67311.
- Mit TFM beschichtete EPDM-Auskleidung für EC 1935 oder FDA-Anwendung mit Typ 6731TFM.

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	M mm	Gewicht kg
DN25	183	32	200	2.1
DN32	183	32	200	2.2
DN40	183	33	200	2.5
DN50	211	43	200	3.5
DN65	224	46	200	4.4
DN100	257	52	270	5.8
DN125	270	56	270	7.8
DN150	285	56	270	9



Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN25-DN150	EPDM	PN16	EPDM -10°/+110°C	16 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Dauertemperatur [Medium] °C	Artikel
DN25 - 1"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	32	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	14297688
DN32 - 1.1/4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	32	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	14297689
DN40 - 1.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	33	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	14297690
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	14297691
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	14297692
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	14297694
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	14297695
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	14297696

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)