ASAHI Absperrklappe Serie: 57 Typ: 3743EE PP/PP Elektrisch gesteuert Wafer Typ

Merkmale

Serie: 57
Typ: 3743EE
Norm: EN (DIN)
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: PP
Anschluss: Wafer Typ
Baulänge nach Norm: Herstellerstandard
Bedienung: Elektrisch gesteuert
Marke Antrieb: ECON
Auskleidung Gehäuse: Nicht austauchbar

Material Klappenblatt: PP
Material Spindeldichtung primär: FPM (FKM)
Material Bedienelement: Aluminium
Max. Dauertemperatur (Medium): 80 °C

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Typenschlüssel Antrieb	Netzspannung (Angabe)	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
			mm						°C	
DN40	PN10	PN10	39	ELA60	24V DC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556628
DN40	PN10	PN10	39	ELA60	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556611
DN40	PN10	PN10	39	ELA60	24V DC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556806
DN40	PN10	PN10	39	ELA60	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556798
DN50	PN10	PN10	42	ELA60	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556635
DN50	PN10	PN10	42	ELA60	24V DC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556642
DN50	PN10	PN10	42	ELA60	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556813
DN50	PN10	PN10	42	ELA60	24V DC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556820
DN65	PN10	PN10	46	ELA60	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556659
DN65	PN10	PN10	46	ELA60	24V DC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556666
DN65	PN10	PN10	46	ELA60	24V DC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556844
DN65	PN10	PN10	46	ELA60	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556837
DN80	PN10	PN10	46	ELA60	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556673
DN80	PN10	PN10	46	ELA60	24V DC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556680
DN80	PN10	PN10	46	ELA60	24V DC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556868
DN80	PN10	PN10	46	ELA60	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556851
DN100	PN10	PN10	56	ELA60	24V DC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556510
DN100	PN10	PN10	56	ELA60	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556503
DN100	PN10	PN10	56	ELA60	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556697
DN100	PN10	PN10	56	ELA60	24V DC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556705
DN125	PN10	PN10	66	ELA150	24V DC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556534
DN125	PN10	PN10	66	ELA150	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556527
DN125	PN10	PN10	66	ELA150	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556712
DN125	PN10	PN10	66	ELA150	24V DC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556729
DN150	PN10	PN10	71	ELA150	24V DC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556558
DN150	PN10	PN10	71	ELA150	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556541
DN150	PN10	PN10	71	ELA200	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556736
DN150	PN10	PN10	71	ELA200	24V DC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556743
DN200	PN10	PN10	87	ELA300	24V DC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556572
DN200	PN10	PN10	87	ELA300	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556565
DN200	PN10	PN10	87	ELA500	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556750
DN250	PN10	PN10	110	ELA500	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556589
DN250	PN10	PN10	110	ELA600	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556767
DN300	PN10	PN10	129	ELA600	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556596

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR157927804387447_DE_03.07.2024

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Typenschlüssel Antrieb	Netzspannung (Angabe)	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
			mm						°C	
DN300	PN10	PN10	129	ELA1200	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556774
DN350	PN10	PN10	129	ELA800	230 V AC	EPDM	Edelstahl	1.4401	-20	17556604
DN350	PN10	PN10	129	ELA1200	230 V AC	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4401	-20	17556781

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR157927804387444 7_DE_03.07.2024

Maagtechnic AG | Tel: +41 44 824 95 62 | E-mail: markus.ansel@maagtechnic.com

MAAGTECHNIC an ERIKS company