



ECON® Absperrklappe Typ: 4633 KIWA Sphäroguss/Duplex Schneckengetriebe Flansch



Merkmale

Typ: 4633 KIWA
Norm: EN [DIN]
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Farbe min. 250 µm
Anschluss: Flansch
Anschlussnorm: EN [DIN]
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 13
Bedienung: Schneckengetriebe
Marke Antrieb: ECON
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Vulkanisiert
Material Klappenblatt: Duplex
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4470

Anwendung

- Für Trinkwasser bis maximal 30 °C.
- Geeignet für Vakuumanwendungen.

Technische Informationen

- Doppelflansch vom Typ Absperrklappe mit zentrischer Scheibenlagerung.
- Robuste Konstruktion mit durchgehender Welle.
- Kurze Baulänge gemäß ISO 5752/EN 558 Serie 13 [DIN 3202 F16].
- Fest am Gehäuse vulkanisierte Auskleidung, die auch bis über die Abdichtungsflächen des Flansches reicht.
- Serienmäßig mit Außenbeschichtung aus Epoxid in RAL 5015 und einer Schichtstärke von 250 µm.
- Komplett funktionstüchtig montiert mit Econ®-Schneckenradgetriebe, Abbildung 4023.
- Gehäuse geeignet für die Montage zwischen Flanschen nach DIN PN10 oder PN16.

Genehmigung

- Vollständig zertifiziert nach KIWA-Bewertungsrichtlinie K602 für den Einsatz bei der Trinkwasserförderung und in Trinkwasserverteilungssystemen.

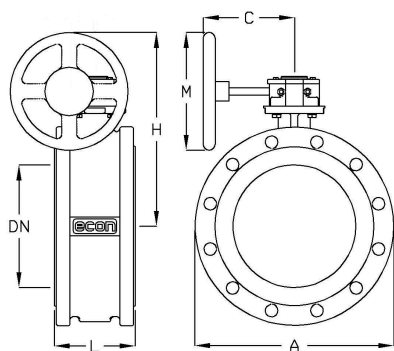
Optionen

- Andere Materialien und/oder Druckklassen.
- Lieferbar mit Zertifizierung nach EN 10204.31.
- Ausführung mit Hebel, pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Stellglied.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Beschichtung nach Kundenvorgaben.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Größentabelle:



DN	A	C	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
DN100	228	100	201	127	100	18
DN125	254	100	214	140	100	20
DN150	285	100	234	140	100	23
DN200	343	159	267	152	125	36
DN250	405	159	308	165	200	51
DN300	445	201	358	178	315	61
DN350	505	189	407	190	400	84
DN400	565	189	442	216	400	115
DN450	615	230	477	222	400	145
DN500	670	230	517	229	400	192
DN600	780	275	591	267	400	263

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Typenschlüssel Antrieb	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur	Max. Dauertemperatur	Artikel	
							(Medium)	(Medium)		
		mm					°C	°C		
DN100	PN10	127	AB 150N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	14098979	
DN125	PN10	140	AB 150N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	14098980	
DN150	PN10	140	AB 150N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	13533773	
DN200	PN10	152	AB 210N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	13516397	
DN250	PN10	165	AB 215N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	13516398	
DN300	PN10	178	AB 550N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	13516395	
DN350	PN10	190	AB 880N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	14098981	
DN400	PN10	216	AB 880N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	13516400	
DN450	PN10	222	AB 1250N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	14098982	
DN500	PN10	229	AB 1250N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	13533748	
DN600	PN10	267	AB 1950N	EPDM-KIWA	Duplex	1.4462	-10	30	13516401	

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)