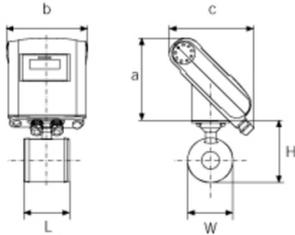


## KROHNE Elektromagnetischer Durchflussmesser Fig. 8222



### Merkmale

**Serie:** PFA  
**Typ:** 8222  
**Messbereich einstellbar:** Ja  
**Kalibrierung:** Wasser  
**Genauigkeit:** Bis zum  $\pm$  der gemessene Wert  $\pm 1 \text{ mm/s}$   
**Relative Wiederholgenauigkeit:**  $\pm 0,1 \%$  Der gemessene Wert - minimum 1 mm/s  
**Prozessanschluss:** Klemmflansch  
**Versorgungsspannung:** 100 - 230V AC  
**Elektrischer Anschluss:** Kabelverschraubung M20 x 1,5  
**Stromaufnahme:** 7 VA [AC] / 4 W [DC]  
**Impedanz:** 750  $\Omega$   
**Schutzart (IP) des Messkopfes:** IP66/IP67  
**Schutzart (IP) der Auswerteelektronik:** IP66/IP67  
**Display:** Ja

### Merkmale (2)

**LED-Anzeige:** Nein  
**Material Messrohr:** Edelstahl  
**Material Verkleidung:** PFA  
**Material Elektroden:** Hastelloy C  
**Material elektrisches Gehäuse:** Aluminium  
**Max. Druck:** 16 bar  
**Minimale Leitfähigkeit des Mediums:** Standard  $\geq 5 \mu\text{S/cm}$  - deionisiertes Wasser  $\geq 20 \mu\text{S/cm}$   
**Mediumtemperatur:** -25 / 120 °C  
**Umgebungstemperatur:** -25 / 65 °C

Messbereich	Messeinheit	Größe Prozessanschluss	Ausgangssignal	Start Ausgangssignal	Material Gehäuse	Artikel
0 / 3.2	m <sup>3</sup> /h	DN15	4 - 20 mA Und Puls	0,2 m <sup>3</sup> /h	Schmiedeeisen	17689188
0 / 8.5	m <sup>3</sup> /h	DN25	4 - 20 mA Und Puls	0,6 m <sup>3</sup> /h	Schmiedeeisen	17689171
0 / 24	m <sup>3</sup> /h	DN40	4 - 20 mA Und Puls	1,4 m <sup>3</sup> /h	Schmiedeeisen	17689164
0 / 35	m <sup>3</sup> /h	DN50	4 - 20 mA Und Puls	2,2 m <sup>3</sup> /h	Stahlblech	17689157
0 / 85	m <sup>3</sup> /h	DN80	4 - 20 mA Und Puls	5,5 m <sup>3</sup> /h	Stahlblech	17689140
0 / 150	m <sup>3</sup> /h	DN100	4 - 20 mA Und Puls	8,5 m <sup>3</sup> /h	Stahlblech	17689133

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1

PRI1462879409461\_DE\_02.01.2025