



ECON® Absperrklappe Typ: 9330 Stahl/Edelstahl Doppelt exFreies Wellenende LUG Typ



Merkmale

Typ: 9330
Norm: EN [DIN]
Klappenentwurf: Doppelt exzentrisch
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB
Anschluss: LUG Typ
Anschlussnorm: EN [DIN]
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20
Bedienung: Freies Wellenende
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Material Klappenblatt: Edelstahl

Anwendung

- Schwere industrielle, maritime, chemische und petrochemische Anwendungen, in denen mit Gummi ausgekleidete Absperrklappen aufgrund ihres begrenzten Druck- und Temperaturbereichs nicht mehr eingesetzt werden können.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Hochleistungs-Absperrklappe aus Stahl.
- Patentierte Sitzkonstruktion für 100 % bidirektionale Dichtung.
- Durchgehende Wellen-Klappenscheiben-Konstruktion und austauschbarer Sitz.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Antistatische Ausführung mit Erdungsanschluss.
- Maße in DN50 bis DN600 [2" bis 24"].
- In den Maßen DN50 bis DN600 PN10 oder PN16 gebohrt.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Ausführung mit freiem Wellenende (ohne Betätigung).
- Für die Ausführung PTFE (TF 1641) gilt: Alle Komponenten, die für den Kontakt mit Nahrungsmitteln vorgesehen sind, erfüllen EC1935 und FDA.
- Medientemperatur mit Standardsitz aus PTFE (TF 1641): -29/+210 °C, mit RPTFE-Sitz: 29/+250 °C, mit Sitz aus Inconel B637: -29/+500 °C.

Konstruktion

- Muffenanschluss.
- Doppelt exzentrisch.
- Design gemäß API 609 und ASME B16.34.
- Baulänge gemäß EN 558, Serie 20.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1.
- Nenndruckklasse ist Class 150 (PN20).
- Schlagversuch nach Charpy bei -29 °C.
- Getestet gemäß EN 12266-1 Rate A für EN- bzw. nach API 598 für ASME-Armaturen.

Genehmigung

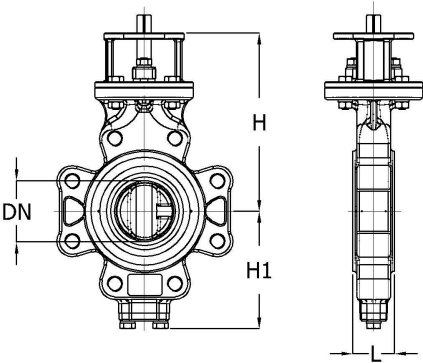
- PED-Modul H gemäß 2014/68/EU.
- SIL 2 gemäß IEC 61508-1 und SIL 3 bei doppelter Ausführung in Serie oder parallel [Redundanz].
- Konformitätserklärung gemäß EG 1935/2004 und FDA.

Optionen

- DN50 bis DN600 können auch mit Bohrung Class 150 ausgeführt werden.
- Entwurf Druckklasse PN25, PN40, Class 300.
- Erhältlich als Muffen- oder Doppelflanschmodell.
- In Edelstahlausführung erhältlich.
- Ausführung mit Hebel, Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- Erhältlich mit anderen Sitzmaterialien wie R-PTFE oder Metallsitz (Inconel).
- Erhältlich in feuersicherer Ausführung.
- Größere Maße bis DN1200 in PN10/PN16/PN25 von Class 150 und bis DN600 in PN40 von Class 300.
- Spindeldichtung gemäß ISO 15848-1 CO3 Class BH für flüchtige Emissionen.

Größentabelle:

DN	H mm	H1 mm	L mm	Gewicht kg
DN50	178	99	43	4.9
DN65	185	110	46	5.5
DN80	210	128	46	8.5
DN100	227	150	52	14
DN125	240	163	56	18
DN150	255	176	56	19.5
DN200	300	206	62	31
DN250	340	238	68	47
DN300	390	269	78	67



Maximum operating pressure	Temperature range
20 bar	-29°C tot 210°C*
* Metal seat execution up to 500°C.	

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Sitz	Artikel
DN50	PN16	PN10/16	43	PTFE	17440840
DN50	PN16	PN10/16	43	RPTFE + Grafit	17445775
DN65	PN16	PN10/16	46	PTFE	17440857
DN65	PN16	PN10/16	46	RPTFE + Grafit	17445782
DN80	PN16	PN10/16	46	PTFE	17440864
DN80	PN16	PN10/16	46	RPTFE + Grafit	17445799
DN100	PN16	PN10/16	52	PTFE	17440871
DN100	PN16	PN10/16	52	RPTFE + Grafit	17445807
DN125	PN16	PN10/16	56	PTFE	17440888
DN125	PN16	PN10/16	56	RPTFE + Grafit	17445814
DN150	PN16	PN10/16	56	PTFE	17440895
DN150	PN16	PN10/16	56	RPTFE + Grafit	17445821
DN200	PN16	PN16	62	PTFE	17440903
DN200	PN16	PN16	62	RPTFE + Grafit	17445838
DN250	PN16	PN16	68	PTFE	17440910
DN250	PN16	PN16	68	RPTFE + Grafit	17445869
DN300	PN16	PN16	78	PTFE	17440927
DN300	PN16	PN16	78	RPTFE + Grafit	17445876

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)