



## ECON® Absperrklappe Typ: 9330 Edelstahl/Edelstahl Doppelt exFreies Wellenende LUG Typ



### Merkmale

**Typ:** 9330

**Norm:** EN (DIN)

**Klappenentwurf:** Doppelt exzentrisch

**Material Gehäuse:** Edelstahl

**Werkstoffqualität:** ASTM A351 CF8M

**Anschluss:** LUG Typ

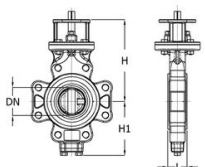
**Anschlussnorm:** EN (DIN)

**Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20

**Bedienung:** Freies Wellenende

**Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage

**Material Klappenblatt:** Edelstahl



### Anwendung

- Schwere industrielle, maritime, chemische und petrochemische Anwendungen, in denen mit Gummi ausgekleidete Absperrklappen aufgrund ihres begrenzten Druck- und Temperaturbereichs nicht mehr eingesetzt werden können.
- Empfohlen in: Chemie, Lebensmittel und Getränke

### Technische Informationen

- Hochleistungs-Absperrklappe aus Edelstahl.
- Patentierte Sitzkonstruktion für 100 % bidirektionale Dichtung.
- Durchgehende Wellen-Klappenscheiben-Konstruktion und austauschbarer Sitz.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Antistatische Ausführung mit Erdungsanschluss.
- Maße in DN50 bis DN600 [2" bis 24"].
- In den Maßen DN50 bis DN600 PN10 oder PN16 gebohrt.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch gemäß ISO 5211.
- Ausführung mit freiem Wellenende (ohne Betätigung).
- Für die Ausführung PTFE (TF 1641) gilt: Alle Komponenten, die für den Kontakt mit Nahrungsmitteln vorgesehen sind, erfüllen EC1935 und FDA.
- Medientemperatur mit Standardsitz aus PTFE (TF 1641): -29/+210 °C, mit RPTFE-Sitz: 29/+250 °C, mit Sitz aus Inconel B637: -29/+500 °C

### Konstruktion

- Muffenanschluss.
- Doppelt exzentrisch.
- Design gemäß API 609 und ASME B16.34.
- Baulänge gemäß EN 558, Serie 20.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1.
- Nenndruckklasse ist Class 150 (PN20).
- Schlagversuch nach Charpy bei -29 °C.
- Getestet gemäß EN 12266-1 Rate A für EN- bzw. nach API 598 für ASME-Armaturen.

### Genehmigung

- PED-Modul H gemäß 2014/68/EU.
- SIL 2 gemäß IEC 61508-1 und SIL 3 bei doppelter Ausführung in Serie oder parallel (Redundanz).
- Konformitätserklärung gemäß EG 1935/2004 und FDA.

### Optionen

- DN50 bis DN600 können auch mit Bohrung Class 150 ausgeführt werden.
- Entwurf Druckklasse PN25, PN40, Class 300.
- Erhältlich als Muffen- oder Doppelflanschmodell.
- In Stahlausführung erhältlich.
- Ausführung mit Hebel, Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- Erhältlich mit anderen Sitzmaterialien wie R-PTFE oder Metallsitz (Inconel).
- Erhältlich in feuersicherer Ausführung.
- Größere Maße bis DN1200 in PN10/PN16/PN25 von Class 150 und bis DN600 in PN40 von Class 300.
- Spindeldichtung gemäß ISO 15848-1 CO3 Class BH für flüchtige Emissionen.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Maximum operating pressure	Temperature range
20 bar	-29°C tot 210°C*
* Metal seat execution up to 500°C.	

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2

PR1325906861612829\_DE\_01.07.2024