



ECON® Absperrklappe Typ: 6330 Sphäroguss/Edelstahl EC1935 Freies Wellenende Wafer Typ



Merkmale

- Typ:** 6330
Norm: EN (DIN)
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet
 (außenwandig)
Anschluss: Wafer Typ
Anschlussnorm: EN (DIN)/ ASME
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20
Bedienung: Freies Wellenende
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Austauschbar
Material Klappenblatt: Edelstahl
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4408

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie (Trink-)Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Lebensmittelanwendungen, für die die Norm EC1935 erforderlich ist.
- Empfohlen in: Chemie, Lebensmittel und Getränke

Technische Informationen

- Mit austauschbarem Futter ausgestattet.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung, ab DN350 mit zweiteiliger Spindel.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Verbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Das Gehäuse ist mit einer zweilagigen Epoxy-Beschichtung versehen, die Oberschicht in RAL 5015.
- Maßführung in DN50–DN600 [2" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN50–DN300 [2" bis 12"]: PN6, PN10, PN16 und Klasse 150 und für DN350–DN600 [14" bis 24"]: PN10, PN16 und Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig vom Futter: EPDM -10/+140°C.

Konstruktion

- Anschluss typ Wafer.
- Design nach EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Druckklasse der Standardausführung für DN50 bis DN200 ist PN16 und für DN250 bis DN600 PN10.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Category A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2 und ASME B16.5 Klasse 150.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 Rate A und API 598.

Genehmigung

- Lebensmittelzulassung nach EC1935 und FDA.

Optionen

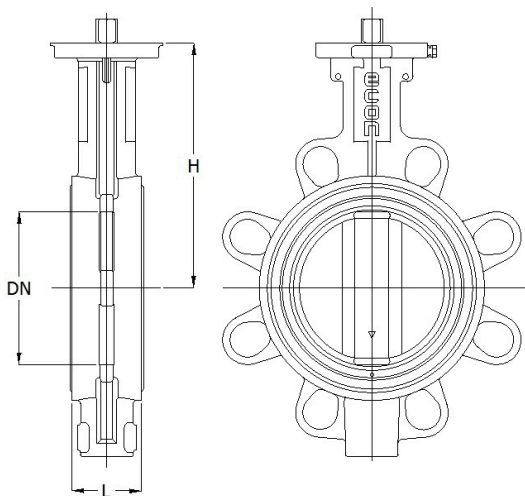
- Erhältlich als Muffentyp [Serie 64].
- Ausführung mit Hebel, Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- DN250 bis DN600 in Druckklasse PN16.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

PR13035270622847096_DE_03.07.2024

Größentabelle:



DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN50	143	43	2.7
DN65	155	46	3.4
DN80	162	46	4.4
DN100	181	52	5.3
DN125	197	56	7.6
DN150	210	56	9.5
DN200	240	60	14.6
DN250	286	68	21.5
DN300	309	78	32

Temperature and pressure range					
Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	Maximum operating pressure	
DN50 - DN200	EPDM	PN16	-10°/+140°C	16	[bar]
DN250 - DN300	EPDM	PN10	-10°/+140°C	10	[bar]
DN50 - DN200	EPDM-White	PN16	-10°/+140°C	6	[bar]
DN250 - DN300	EPDM-White	PN10	-10°/+140°C	6	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
							°C	°C	
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433129
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448262
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433136
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448279
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433143
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448286
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433150
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448293
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433167
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448301
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433174
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448318

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Artikel
							Dauer- temperatur (Medium) °C	Dauer- temperatur (Medium) °C	
DN200 - 8"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	60	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433181
DN200 - 8"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	60	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448325
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433198
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448332
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433206
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	Weiss EPDM-EC1935	Edelstahl	1.4006	-10	140	17448349

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)