



ECON® Absperrklappe Typ: 6330 Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende Wafer Typ

Merkmale

- Typ:** 6330
- Norm:** EN [DIN]
- Klappenentwurf:** Zentrisch
- Material Gehäuse:** Sphäroguss
- Werkstoffqualität:** EN-JS1030
- Oberflächenschutz:** Epoxy beschichtet
(außenwandig)
- Anschluss:** Wafer Typ
- Anschlussnorm:** EN [DIN]/ ASME
- Baulänge nach Norm:** EN 558, Reihe 20
- Bedienung:** Freies Wellenende
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Auskleidung Gehäuse:** Austauschbar
- Material Klappenblatt:** Edelstahl
- Werkstoffqualität Klappenscheibe:** 1.4408

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme [HLK].
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Mit austauschbarem Futter ausgestattet.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung, ab DN350 mit zweiteiliger Spindel.
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch nach ISO 5211.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Verbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Das Gehäuse ist mit einer zweilagigen Epoxy-Beschichtung versehen, die Oberschicht in RAL 5015.
- Maßführung in DN50–DN600 [2" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN50–DN300 [2" bis 12"]: PN6, PN10, PN16 und Klasse 150 und für DN350–DN600 [14" bis 24"]: PN10, PN16 und Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig vom Futter: EPDM -10/+140°C, NBR -10/+100°C, FPM [FKM] -10/+204°C.

Konstruktion

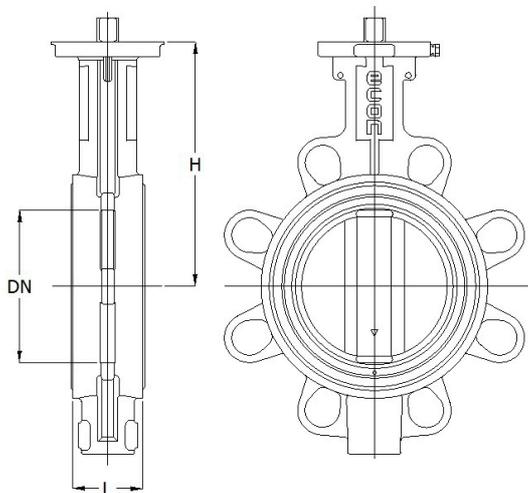
- Anschluss typ Wafer.
- Design nach EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Druckklasse der Standardausführung für DN50 bis DN200 ist PN16 und für DN250 bis DN600 PN10.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Category A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen nach EN 1092-2 und ASME B16.5 Klasse 150.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 Rate A und API 598.

Optionen

- Erhältlich als Muffentyp [Serie 64].
- Ausführung mit Hebel, Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handbetätigte oder automatisierte Klappen.
- Erhältlich mit anderen Futtermaterialien: Weiß-EPDM-EC1935, Schwarz-EPDM-EC1935, HNBR, Silikon, CR [Neopren] und CSM [Hypalon].
- Lieferbar mit Klappenscheibe in Aluminiumbronze, Hastelloy, Monel, Inconel, Titan oder Uranus-B.
- Lieferbar mit Gehäuse aus Stahl oder Edelstahl.
- DN250 bis DN600 in Druckklasse PN16.
- Das Absperrventil ist auch in einer Ausführung lieferbar, die die Anforderungen der EC1935 erfüllt. Diese Norm gilt für alle Werkstoffe, die direkt oder indirekt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

Größentabelle:

DN	H mm	L mm	Gewicht kg
DN50	143	43	2.7
DN65	155	46	3.4
DN80	162	46	4.4
DN100	181	52	5.3
DN125	197	56	7.6
DN150	210	56	9.5
DN200	240	60	14.6
DN250	286	68	21.5
DN300	309	78	32
DN350	329	78	42.2
DN350	329	127	42.2
DN400	361	102	61.7
DN400	361	127	61.7
DN450	393	114	91.2
DN450	393	127	91.2
DN500	427	127	110.2
DN600	492	154	182.1



Temperature and pressure range					
Size	Liner	Pressure rating	Temperature range	Maximum operating pressure	
DN50 - DN200	EPDM or NBR	PN16	EPDM -10°/+140°C, NBR -10°/+100°C	16	[bar]
DN250 - DN600	EPDM or NBR	PN10	EPDM -10°/+140°C, NBR -10°/+100°C	10	[bar]

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Dauertemperatur [Medium] °C	Artikel
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17432948
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	FPM [FKM]	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433035
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432568
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17432955
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	FPM [FKM]	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433042
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432575
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17432962
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	FPM [FKM]	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433059
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432582
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17432979

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge mm	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min.	Max.	Artikel
							Dauertemperatur (Medium) °C	Dauertemperatur (Medium) °C	
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433066
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432885
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17432986
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433073
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432892
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17432993
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433080
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432900
DN200 - 8"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	60	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433004
DN200 - 8"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	60	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433097
DN200 - 8"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	60	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432917
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433011
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433105
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432924
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17433028
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17433112
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17432931
DN350 - 14"	PN10	PN10/16 und Class 150	78	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17447911
DN350 - 14"	PN10	PN10/16 und Class 150	78	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17447966
DN350 - 14"	PN10	PN10/16 und Class 150	127	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17443971
DN400 - 16"	PN10	PN10/16 und Class 150	102	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17447928
DN400 - 16"	PN10	PN10/16 und Class 150	102	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17447973
DN400 - 16"	PN10	PN10/16 und Class 150	127	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17443988
DN450 - 18"	PN10	PN10	114	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17447935
DN450 - 18"	PN10	PN10	114	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17447980
DN450 - 18"	PN10	PN10	127	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17443995
DN500 - 20"	PN10	PN10	127	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444006
DN500 - 20"	PN10	PN10	127	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17447942
DN500 - 20"	PN10	PN10	127	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17447997
DN600 - 24"	PN10	PN10	154	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	140	17444013
DN600 - 24"	PN10	PN10	154	FPM (FKM)	Edelstahl	1.4006	-10	204	17447959
DN600 - 24"	PN10	PN10	154	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	100	17448008

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)