

LVF Rückschlagventil Typ: 1804 Stahl Flansch Class 150

Geschmiedetes Stahlrückschlagventil, piston type mit geflanschem Deckel Verbindung und Flansch Anschlüssen, Class 150.



Merkmale

- Typ:** 1804
- Norm:** ASME
- Bauform:** Gerade
- Material Gehäuse:** Stahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A105N
- Oberflächenschutz:** Phosphatisiert
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Baulänge nach Norm:** ASME B16.10, T1, Serie 15
- Mit Feder:** Ja
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 426 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 20 bar

Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Dampf und Öl.
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

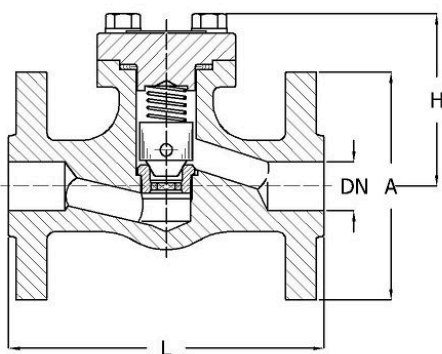
Technische Informationen

- Design: API 602, ASME B16.34.
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

Optionen

- Verfügbar in Class 300; Typ 1805.
- Verfügbar in Class 600; Typ 1806.
- Verfügbar in Class 1500 and 2500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar mit Stumpfschweißverbindungen oder RTJ-Flanschen.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.

Größentabelle:



DN	A	H	L	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	89	70	108	2.6
3/4" [20]	98.4	80	118	3.8
1" [25]	108	92	127	5.1
1.1/2" [40]	127	100	165	8.9
2" [50]	152.4	140	203	15

Pressure and temperature table

-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
19.6	19.2	17.7	15.8	13.8	12.1	10.2	8.4	6.5	5.5	4.6	2.8	1.4	[bar]

ASTM A105N is not recommended for long-term use above 425 °C.

Check the above values and any additional comments with ASME B16.34 [last version].

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Rückschlagarmaturen | Rückschlagarmaturen mit Flanschanschluss

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge mm	Kegelform	Dichtung	Material Kegel	Material Deckel	Material Deckeldichtung	Material Feder	Min. Dauertempe- ratur (Medium) °C	Artikel
1/2" [15]	Class 150	108	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	17470962
3/4" [20]	Class 150	118	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	17470979
1" [25]	Class 150	127	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	17470986
1.1/2" [40]	Class 150	165	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	17470993
2" [50]	Class 150	203	Klappe	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A105N	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A479 316	-29	17689652

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2

PR110592327872724_DE_03.07.2024