

## LVF Schieber Typ: 1782 Stahl Flansch Class 600

Geschmiedetes Stahlschieber, OS&Y mit geflanschte Kopfstück und Flansch Anschlüssen, Class 600.



### Merkmale

- Typ:** 1782
- Norm:** ASME
- Material Gehäuse:** Stahl
- Oberflächenschutz:** Phosphatisiert
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Voller Durchgang:** Nein
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Material Spindeldichtung primär:** Grafit
- Material Deckel:** ASTM A105N
- Material Deckeldichtung:** Edelstahl 316 SW Grafit
- Material Bedienelement:** Stahl
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -29 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 426 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 100 bar
- Zulassungen:** API 624

### Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl und Gasindustrie.
- Dampf und Öl [für Thermoöl: Faltenbalgventil].
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

### Technische Informationen

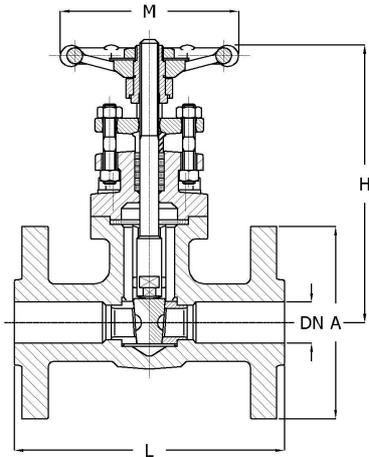
- Design: API602, ASME B16.34.
- Testing: API598.
- Emission standard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

### Optionen

- Verfügbar in Class 150; Typ 1780.
- Verfügbar in Class 300; Typ 1781.
- Verfügbar in Class 1500 and 2500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar mit Stumpfschweißverbindungen oder RTJ-Flanschen.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

### Größentabelle:

DN	A	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	95	180	165	80	4,5
3/4" [20]	118	205	191	80	5,8
1" [25]	124	232	216	100	7,5
1.1/2" [40]	156	278	241	120	16
2" [50]	165	327	292	140	23



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Pressure and temperature table													
-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
102.1	100.2	93.2	90.2	87.6	83.9	79.6	75.1	69.4	57.5	46	23.5	11.8	[bar]
ASTM A105N is not recommended for long-term use above 425 °C.													
Check the above values and any additional comments with ASME B16.34 (last version).													

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Material Spindel	Artikel
				mm						
ASTM A105N	1/2" [15]	Class 600	ASME B16.10, T3, Serie 2	165	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614907
ASTM A105N	3/4" [20]	Class 600	ASME B16.10, T3, Serie 2	191	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614908
ASTM A105N	1" [25]	Class 600	ASME B16.10, T3, Serie 2	216	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614909
ASTM A105N	1.1/2" [40]	Class 600	ASME B16.10, T3, Serie 2	241	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A479 410	13614911
ASTM A105N	2" [50]	Class 600	ASME B16.10, T3, Serie 2	292	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Trim 8	ASTM A479 410	ASTM A479 410	14281738

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)