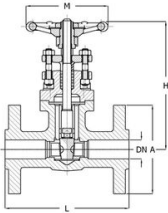


## LVF Schieber Typ: 1781 Stahl Flansch Class 300

Geschmiedetes Stahlschieber, OS&Y mit geflanschte Kopfstück und Flansch Anschlüssen, Class 300.



### Merkmale

- Typ:** 1781
- Norm:** ASME
- Material Gehäuse:** Stahl
- Oberflächenschutz:** Phosphatisiert
- Anschluss:** Flansch
- Flanschbearbeitung:** Dichtleiste
- Voller Durchgang:** Nein
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -29 °C
- Zulassungen:** API 624

### Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl und Gasindustrie.
- Dampf und Öl (für Thermoöl: Faltenbalgventil).
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

### Technische Informationen

- Design: API602, ASME B16.34.
- Testing: API598.
- Emission standard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

### Optionen

- Verfügbar in Class 150; Typ 1780.
- Verfügbar in Class 600; Typ 1782.
- Verfügbar in Class 1500 and 2500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar mit Stumpfschweißverbindungen oder RTJ-Flanschen.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

Pressure and temperature table

-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
51.1	50.1	46.6	45.1	43.8	41.9	39.8	37.6	34.7	28.8	23	11.8	5.9	[bar]

ASTM A105N is not recommended for long-term use above 425 °C.

Check the above values and any additional comments with ASME B16.34 [last version].

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)