

## LVF Absperrventil Typ: 1760 Edelstahl Innengewinde (NPT) Class 800

Geschmiedetes Edelstahlabsperrventil, OS&Y mit geflanschtem Kopfstück und NPT Gewindeanschlüssen, Class 800



### Merkmale

- Typ:** 1760
- Norm:** ASME
- Bauform:** Gerade
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Anschluss:** Innengewinde (NPT)
- Gewindenorm:** ASME B1.20.1
- Spindeldichtung:** Stopfbuchspackung
- Material Spindel:** ASTM A182 F316
- Material Spindeldichtung primär:** Graphit
- Material Deckel:** ASTM A182 F316L
- Material Deckeldichtung:** SWG 316/Graphit
- Material Bedienelement:** Stahl
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -196 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 540 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C:** 136 bar

### Technische Informationen

- Design: API 602, ASME B16.34.
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

### Optionen

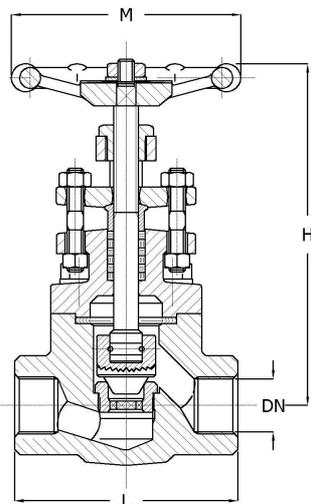
- Verfügbar in Edelstahl; Typ 1739.
- Verfügbar mit Muffenschweißenden; Typ 1762.
- Verfügbar in Class 1500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

### Anwendung

- Raffinerien und (petro-) chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Ätzende Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

### Größentabelle:

DN	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	160	80	80	1.8
3/4" [20]	200	90	80	2
1" [25]	200	110	80	3.3
1.1/2" [40]	270	155	120	7.9
2" [50]	290	170	140	10.8



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

PR110592327872637\_DE\_26.06.2024

Pressure and temperature range													
-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
132.4	127.5	109	98.7	91.9	86.7	82.4	79	75.8	74.7	73.1	70.7	65.2	[bar]

Check the above values and any additional comments with API602.

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge							Material Kegel	Artikel
					mm							
ASTM A182 F316L	1/2" [15]	Class 800	Herstellerstandard	80	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	17593478		
ASTM A182 F316L	3/4" [20]	Class 800	Herstellerstandard	90	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	17593500		
ASTM A182 F316L	1" [25]	Class 800	Herstellerstandard	110	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	17593461		
ASTM A182 F316L	1.1/2" [40]	Class 800	Herstellerstandard	155	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	17593485		
ASTM A182 F316L	2" [50]	Class 800	Herstellerstandard	170	Handrad, steigend mit steigender Spindel	Fester Kegel	Flansch deckel	Trim 12	ASTM A182 F316	17593492		

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)