

ERIKS Wellendichtring Typ R



Der ERIKS Wellendichtring Typ R ist eine Standardausführung mit einem Außenmantel aus einem Elastomer nach DIN 3760-A. Dieses Produkt ist in vielen verschiedenen industriellen Bereichen zu finden. Der Außenmantel aus Elastomer sorgt für eine zuverlässige Abdichtung in der Gehäusebohrung (statische Seite) – auch bei erhöhter Bohrungsrauheit, Wärmeausdehnung und geteilten Gehäusen. Dadurch eignet sich dieser Dichtungsring auch für die Abdichtung niedrigviskoser und gasförmiger Medien. Möchten Sie einen Wellendichtring bestellen, der auch Verunreinigungen von außen verhindert? Wählen Sie dann den ERIKS Öldichtring Typ RST. Er hat eine zusätzliche Staublippe.

Merkmale

Ausführung gemäß Norm: DIN 3760-A

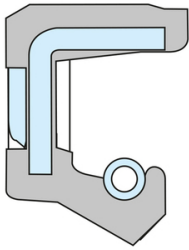
Material Dichtlippe: NBR

Mantel Qualität: Gummi

Gleichwertige Typen: OSA, TD, DG, R21, 92, A, HMS4, G, AIN#, 827n, IE, BA, WA, SL, CB, SC, 35, AS, 103

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie



Schaftdurchmesser mm	Bohrungsdurchmesser mm	Artikel Max. 200 Artikel in der Tabelle
4	16	10060797
7	16	10055065
8	16	10055089
8	22	10055096
9	22	10055111
10	19	10055135
10	22	10055142
10	30	10055159
10	30	10060324
11	22	10055166
12	22	10055197
12	24	10061202
12	28	10079166
12	30	10055212
12	32	10060829
14	24	10055250
14	28	10061194
14	30	10055267
14	35	10061226
15	24	10055281
15	26	10061233
15	30	10078480
15	32	10055306

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/5

PR1075947957883501_DE_03.07.2024

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
15	35	10078473
16	28	10055337
16	30	10060331
16	30	10055344
17	28	10055375
17	30	10078466
17	35	10078442
17	35	10055382
17	35	10055399
17	40	10060348
17	40	10055414
18	30	10055421
18	32	10078822
18	35	10055445
18	40	10078815
19	27	10055469
19	32	10060836
19	35	10060355
19	35	10055476
20	30	10055508
20	32	10078808
20	35	10078790
20	35	10055515
20	40	10078783
20	47	10078776
20	47	10055539
22	32	10055560
22	35	10060999
22	40	10078752
22	40	10055584
23	40	10055609
24	40	10078738
24	47	10078721
24	47	10055616
25	35	10055630
25	38	10055647
25	40	10060850
25	40	10055654
25	42	10055661
25	47	10055678
25	50	10055685
25	52	10078714
25	52	10055692
27	47	10055731
28	38	10055755
28	40	10078707
28	42	10060230
28	47	10078699
28	47	10055762
28	52	10055786
30	40	10055801
30	42	10078682
30	47	10078675

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
30	47	10055818
30	50	10055825
30	52	10115167
30	52	10055832
30	62	10055856
32	45	10055870
32	47	10078668
32	50	10055887
32	52	10078651
32	52	10055894
35	45	10060379
35	47	10055957
35	47	10100011
35	50	10078644
35	50	10055964
35	52	10055971
35	55	10055988
35	56	10055995
35	58	10056006
35	62	10056013
36	52	10078637
36	62	10078620
38	50	10056051
38	52	10078613
38	56	10056068
38	62	10056082
40	52	10056099
40	55	10056107
40	60	10056121
40	62	10078606
40	62	10056138
40	65	10056145
40	72	10056169
42	60	10056208
42	62	10056215
42	72	10056239
44	60	10056260
45	60	10056291
45	62	10056316
45	65	10056323
45	72	10056347
45	80	10056354
45	85	10113046
46	65	10056361
47	65	10056385
48	62	10056392
48	65	10056400
48	72	10056424
48	80	10056431
50	65	10056448
50	68	10078598
50	68	10056455
50	70	10056462

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
50	72	10056479
50	80	10056486
52	72	10056518
55	70	10056556
55	72	10056563
55	75	10056570
55	75	10056587
55	78	10056594
55	80	10056602
55	90	10056619
58	72	10078581
60	75	10056640
60	80	10056657
60	85	10056664
60	90	10078574
60	90	10056671
62	90	10056695
62	100	10056703
65	85	10078567
65	85	10056727
65	100	10056758
68	90	10056765
70	85	10056772
70	90	10056789
70	95	10079173
70	100	10056804
72	100	10060247
75	95	10056835
75	100	10056842
78	100	10056873
80	100	10056897
80	110	10056905
80	120	10056929
85	110	10056950
85	110	10056967
85	120	10056974
90	110	10057009
90	110	10057016
90	120	10057023
95	120	10057030
95	120	10057047
98	120	10057061
100	120	10057078
100	125	10057085
100	130	10057092
105	130	10057100
105	140	10057131
110	130	10057148
110	140	10057155
120	150	10078529
125	150	10078512
125	160	10057201
130	160	10057218

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
140	170	10057225
140	180	10057249
150	180	10057256
150	180	10078505
150	180	10078497
160	190	10061613
165	190	10057270
170	200	10057287
170	200	10057294
175	200	10057302
180	210	10079135
190	220	10057326
200	230	10061637
200	250	10057333
220	250	10057340
240	280	10057364
250	280	10058019

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)