

## ERIKS Wellendichtring Typ R



Der ERIKS Wellendichtring Typ R ist eine Standardausführung mit einem Außenmantel aus einem Elastomer nach DIN 3760-A. Dieses Produkt ist in vielen verschiedenen industriellen Bereichen zu finden. Der Außenmantel aus Elastomer sorgt für eine zuverlässige Abdichtung in der Gehäusebohrung (statische Seite) – auch bei erhöhter Bohrungsrauheit, Wärmeausdehnung und geteilten Gehäusen. Dadurch eignet sich dieser Dichtungsring auch für die Abdichtung niedrigviskoser und gasförmiger Medien. Möchten Sie einen Wellendichtring bestellen, der auch Verunreinigungen von außen verhindert? Wählen Sie dann den ERIKS Öldichtring Typ RST. Er hat eine zusätzliche Staublippe.

### Merkmale

**Ausführung gemäß Norm:** DIN 3760-A

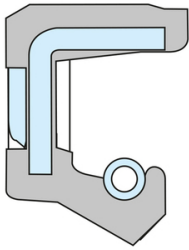
**Material Dichtlippe:** NBR

**Mantel Qualität:** Gummi

**Gleichwertige Typen:** OSA, TD, DG, R21, 92, A, HMS4, G, AIN#, 827n, IE, BA, WA, SL, CB, SC, 35, AS, 103

### Anwendung

- Empfohlen in: Chemie



Schaftdurchmesser mm	Bohrungsdurchmesser mm	Artikel Max. 200 Artikel in der Tabelle
4	16	10004777
5	15	10004780
5	16	10003552
6	15	10004781
6	15	10004782
6	16	10003556
6	16	10004783
6	19	10004784
7	16	10004786
7	22	10004787
8	14	10004788
8	16	10003571
8	16	10004790
8	18	10004791
8	20	10004792
8	22	10004793
8	22	10004794
9	16	10003580
9	22	10004796
10	16	10003847
10	18	10005795
10	18	10005796
10	19	10005797

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/5

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
10	20	10005798
10	20	10005799
10	21	10003856
10	22	10005801
10	22	10005802
10	24	10005803
10	25	10005804
10	26	10005805
10	30	10005806
10	30	10005807
11	17	10003860
11	22	10005808
11	26	10003864
12	18	10005823
12	19	10005810
12	20	10005811
12	21	10003872
12	22	10005812
12	22	10005813
12	22	10005814
12	22	10003875
12	24	10005825
12	24	10005815
12	24	10005816
12	25	10005817
12	25	10005818
12	28	10005819
12	30	10005820
12	32	10005821
12	47	10005822
13	22	10005831
13	30	10005832
14	20	10005833
14	22	10005834
14	24	10005835
14	25	10003913
14	26	10005837
14	28	10005838
14	30	10005839
14	35	10005840
15	21	10005842
15	24	10003924
15	24	10005843
15	25	10005844
15	26	10005846
15	28	10003929
15	28	10005847
15	30	10005848
15	32	10005849
15	35	10005850
15	42	10005851
16	22	10003942
16	24	10005853

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
16	24	10005854
16	24	10005855
16	26	10005856
16	28	10005857
16	30	10005858
16	32	10005859
16	35	10005860
17	25	10003965
17	26	10005864
17	27	10005865
17	28	10003970
17	28	10005866
17	28	10005867
17	30	10003973
17	30	10005868
17	32	10005869
17	32	10003978
17	34	10005871
17	35	10003981
17	35	10005872
17	35	10005873
17	35	10004816
17	37	10005874
17	40	10005875
17	47	10003989
17	47	10005876
18	25	10005881
18	28	10005882
18	30	10005883
18	32	10005884
18	35	10005886
18	35	10005887
18	40	10005888
19	27	10005889
19	32	10005890
19	35	10005891
20	26	10005897
20	28	10004022
20	28	10005898
20	28	10005899
20	30	10005900
20	30	10004024
20	30	10005901
20	32	10005902
20	35	10004036
20	35	10005903
20	35	10005904
20	36	10005906
20	38	10005907
20	38	10005908
20	40	10005909
20	40	10005910
20	42	10004048

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
20	42	10005911
20	47	10005912
21	32	10004056
22	32	10004066
22	32	10005931
22	32	10005923
22	35	10005925
22	37	10004073
22	38	10005926
22	40	10005927
22	47	10005930
24	32	10005935
24	35	10005937
24	37	10005938
24	40	10005939
24	47	10005940
25	32	10005942
25	33	10004106
25	33	10005943
25	35	10005944
25	35	10005945
25	35	10005946
25	35	10005947
25	36	10005948
25	37	10004109
25	37	10005949
25	38	10005950
25	40	10005952
25	40	10005953
25	42	10005954
25	42	10005955
25	42	10005956
25	45	10005957
25	46	10005958
25	47	10005959
25	47	10004120
25	52	10005961
25	62	10005962
25	62	10005963
25	72	10005964
26	36	10005968
26	37	10005969
26	42	10005970
27	37	10005972
28	38	10005975
28	40	10005976
28	42	10005977
28	42	10005978
28	45	10005979
28	47	10005980
28	52	10005981
30	37	10005984
30	40	10004184

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
30	40	10005985
30	40	10005986
30	40	10004880
32	50	10004224
35	55	10004260
38	54	10004942
42	52	10004327
42	65	10004336
45	55	10004350
45	66	10004362
48	62	10005013
48	90	10005020
50	60	10004393
50	72	10004399
58	80	10005090
70	85	10004447
80	100	10005155

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 5/5