

FORMAT Nutenfräser VHM Z2 TA-C Typ 1934



Description	Artikel
Bohrnutenfräser VHM 10,0mm Z2 HA TA-C	14570080
Bohrnutenfräser VHM 10,0mm Z2 HB TA-C	14570081
Bohrnutenfräser VHM 12,0mm Z2 HA TA-C	14570082
Bohrnutenfräser VHM 12,0mm Z2 HB TA-C	14570083
Bohrnutenfräser VHM 16,0mm Z2 HB TA-C	14570084
Bohrnutenfräser VHM 20,0mm Z2 HB TA-C	14570085
Bohrnutenfräser VHM 3,0mm Z2 HA TA-C	14570086
Bohrnutenfräser VHM 4,0mm Z2 HA TA-C	14570087
Bohrnutenfräser VHM 5,0mm Z2 HA TA-C	14570088
Bohrnutenfräser VHM 6,0mm Z2 HA TA-C	14570089
Bohrnutenfräser VHM 8,0mm Z2 HA TA-C	14570090
Bohrnutenfräser VHM 8,0mm Z2 HB TA-C	14570091

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1